

ПРС - НАВИГАТОР



ВЫПУСК 5



*Промресурссервис -
правильное решение
для снабженца!*

**АСБЕСТОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
ПОЛИМЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



ПРС
ПРОМРЕСУРС СЕРВИС

Центр комплексного снабжения предприятий «ПРОМРЕСУРС СЕРВИС» является крупнейшим в России и странах Евразийского союза поставщиком асбестовых, резинотехнических и полимерных изделий.

Созданный нами на базе Инжинирингового центра «ПРОМРЕСУРС» научный и технический потенциал, позволяет нам предоставлять промышленности России и стран Таможенного союза самые новые и современные разработки. Мы постоянно следим за качеством и ценовыми характеристиками предлагаемой продукции, и поэтому наши взыскательные потребители имеют уникальный шанс приобрести товар любых лучших российских и мировых производителей, по лучшим ценам с оптимальной логистикой.

Мы гордимся тем, что нашими постоянными партнерами - потребителями продукции являются такие лидеры российской промышленности, как ОАО «ГМК Норильский никель», ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат», ОАО «КАМАЗ» и еще несколько тысяч лучших представителей Российской промышленности.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС/СКЛАД

«Промресурссервис»
Московская область, г. Долгопрудный,
ул. Зеленая, д1




Телефон (многоканальный)

+7 (495) 526-68-26

Бесплатный звонок по РФ

8 800 201-22-55

Номер для мессенджеров

+7 (916) 626-62-05   

E-mail по общим вопросам

info@promresurs.ru

Отдел продаж

prs@promresurs.ru

Отзывы о работе специалистов

(конфиденциально)

mvb@promresurs.ru

ФИЛИАЛ ОФИС/СКЛАД

Г. ВОЛЖСКИЙ

8 800 201-22-55 доб 210

+7 (8443) 29-25-35

vlz@promresurs.ru

ФИЛИАЛ ОФИС/СКЛАД

Г. КРАСНОДАР

8 800 201-22-55 доб 220

+7 (861) 250-67-00

krasnodar@promresurs.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

Г. ВОРОНЕЖ

8 800 201-22-55 доб 201

vrn@promresurs.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ Г. КИРОВ

8 800 201-22-55 доб 202

kirov@promresurs.ru

Содержание

АСБЕСТОВЫЕ И БЕЗАСБЕСТОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	3
Набивки сальниковые ПРС (АП-31, АПР-31, АГИ, АС, АФТ, ХБП, ЛП)	3
Набивки ПРС безасбестовые	6
Набивки безасбестовые ПРС из гибкого графита	6
Набивки безасбестовые ПРС с углеродным волокном	8
Набивки безасбестовые ПРС с ПТФЭ и кевларом	8
Набивки безасбестовые ПРС комбинированные	9
Паронит	12
Паронит асбестовый (Пон-б, ПМБ, ПМБ-1, ПЭ, ПК, ПА)	14
Паронит безасбестовый	14
Картон асбестовый	15
КАОН-1, КАОН-3	15
КАП	15
Асбобумага БТ, БЭ	16
Ткань асбестовая ПРС	17
Кошма асбестовая противопожарная ПРС	18
Шнур асбестовый (ШАОН ПРС, ШАП)	18
Хризотил (асбокрошка)	18
Листы асбостальные (ЛА-1, ЛА-2)	19
Картон прокладочный (А, АС)	19
Картон электроизоляционный (ЭВ, ЭКС)	20
Одеяла огнеупорные теплоизоляционные «AVANTECH» марки Blanket	20
РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	22
Рукава резиновые и шланги	22
Рукава напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79	22
Рукава напорно-всасывающие ГОСТ 5398-76	24
Рукава с нитяной оплеткой ГОСТ 10362-2017	25
Рукава для газовой сварки ГОСТ 9356-75	25
Рукава напорные длинномерные ТУ 38.105998-91	26
Рукава дюритовые ТУ 0056016-87	27
Шланг поливочный ТУ 38.106578-89	27
Ремни приводные	28
Ремни приводные клиновые ПРС	28
Ремни вентиляторные ПРС	29
Ремни узкопрофильные ПРС	29
Ремни поликлиновые ПРС	30
Ремни многоручьевые ПРС	31
Техпластины	31
Техпластина ТМКЩ	31
Техпластина МБС	32
Техпластина резинотканевая	32
Техпластина мягкая ТМКЩ-М и МБС-М	33
Техпластина пористая	33
Пластины для отвала (скребки)	33
Шнуры, трубки, кольца, манжеты	
Шнуры резиновые	34
Трубки резиновые	35
Кольца уплотнительные резиновые	36
Кольца уплотнительные силиконовые	37
Наборы резиновых уплотнительных колец	37
Кольца МУВП	38
Манжеты	38
Конвейерная лента	41
	43
ПОЛИМЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	43
Рукава ПВХ	43
Рукава ПВХ общего назначения, армированные синтетической нитью	43

Рукава ПВХнапорно-всасывающие со стальню спиралью	43	
Рукава ПВХ тяжелые напорно-всасывающие со спиралью	44	
ПВХ маслбензостойкие, морозостойкие		
Рукава ПВХ тяжелые суперэластичные морозостойкие	44	
Рукава ПВХ маслбензостойкие, армированные синтетической нитью	44	
Рукава ПВХ напорно-всасывающие общего назначения со спиралью ПВХ	45	
Рукава ПВХ напорно-всасывающие со спиралью ПВХ маслбензостойкие, морозостойкие	45	
Рукава ПВХ всасывающие для воздухопроводов и вентиляции	45	
Оргстекло	46	
Оргстекло литьевое ПРС	46	
Оргстекло акриловое ТОСП, ТОСН	47	
Оргстекло акриловое экструзионное АCRYМА	47	
Текстолит ПТ ПРС	48	
Пластины	49	
Стержни	49	
Стеклотекстолит СТЭФ ПРС	50	
Стеклоткань	50	
Фторопласт ПРС	50	
Пластины	51	
Стержни	51	
Лента ФУМ	52	
Капролон	53	
Капролон пластины ЭП ПРС	53	
Капролоновые стержни ЭС ПРС	54	
Капролоновые графитонаполненные стержни	54	
Винипласт ВН ПРС	55	
Полиуретан	55	
Полиуретановые плиты	55	
Полиуретановые стержни	56	
Лакоткани	56	
ЛШМ-105	56	
ЛСМ-105	56	
СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ		57
Прокладки	57	
Прокладки из резины ТМКЩ и МБС	57	
Прокладки на радиатор отопления	58	
Прокладки дюймовые	58	
Прокладки фторопластовые	58	
Прокладки паронитовые терморазрывные	59	
Войлок	59	
Войлок грубошерстный	59	
Войлок полугрубошерстный	59	
Войлок тонкошерстный	59	
Перчатки	59	
Хомуты, камлоки, ремонтные соединения	60	
Хомуты червячные ПРС	60	
Хомуты силовые одноболтовые ПРС	60	
Хомуты силовые двухболтовые ПРС	61	
Хомуты проволочные ПРС	61	
Камлоки	62	
Ремонтные соединения (типа Елочка)	63	
Сварочные и диэлектрические материалы	63	
Сварочные электроды	63	
Изоленга	63	
Ковры диэлектрические	63	
Клей	64	
Клей 88-СА	64	
Клей 88-НП	64	
БТМ	65	
Блок торможения магистральный	65	

АСБЕСТОВЫЕ И БЕЗАСБЕСТОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Набивки сальниковые ПРС ГОСТ 5152-84



Набивка сальниковая представляет собой шнур круглого или квадратного сечения из эластичного материала пропитанного различными антисептическими либо другими составами. Разделяют набивки по параметрам, среде использования и области применения.

По способу изготовления набивки могут быть: сквозного плетения и многослойного плетения.

Набивки сальниковые ПРС поставляются в бухтах по 20кг. Толщина сечения варьируется от 4до 50мм.

Вес 1п.м. (гр) можно вычислить при помощи формулы:

$$P \times D \times D$$

где P - плотность набивки

D – сечение набивки

Гарантийный срок хранения -5 лет со дня изготовления.

Виды набивок сальниковых

Все сальниковые набивки делятся на два больших класса: асбестовые (АП-31, АПР-31, АГИ, АС, АФТ) и безасбестовые (ХБП, ЛП, ПРС)

Наименование	Описание	Плотность, г/смз, не менее
АП-31	Асбестовая, плетенная, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная	1,0
АПР-31	Асбестовая, плетенная, с латунной проволокой, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная.	1,2
АГИ	Асбестовая, плетенная, проклеенная с графитом, ингибированная.	0,9
АС	Асбестовая, плетенная, сухая.	0,5
АФТ	Асбестовая, плетенная, пропитанная суспензией фторопласта с тальком.	1,2
ХБП	Плетенная, хлопчатобумажная, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная.	0,9
ЛП	Плетеная из лубяных волокон, пропитанная жировым антифрикционным составом, графитированная.	0,9

Марка набивки	Применяемость					
	Рабочая среда	рН среды	Максимально допустимые			Узел уплотнения
			давление среды, МПа	температура среды, °С	скорость скольжения, м/с	
АП-31	Нейтральные и агрессивные жидкие и газообразные среды, пар	3-14	4,5	От -70 до +300	2	Арматура
	Нефтепродукты		2,0	От -30 до +300	15	Насосы центробежные Насосы поршневые
	Нейтральные и агрессивные жидкие среды, нефтепродукты		2,0	250	2	
АС	Нейтральные и агрессивные жидкие и газообразные среды	5-14	5,0	300	2	Арматура
	Аммиак жидкий и газообразный		4,5	От -70 до +150		Неподвижные соединения аппаратов
	Газообразные среды		1,0	450	-	
АПР-31	Нейтральные и агрессивные жидкие и газообразные среды	3-10	32,0	От -70 до +200	2	Арматура
	Нефтепродукты		2,0	От -30 до +300	15	Насосы центробежные Насосы поршневые
	Нейтральные и агрессивные жидкие среды, нефтепродукты		2,5	210		
			4,5		2	
АФТ	Сжиженные газы, жидкие и газообразные органические продукты	1-14	25,0	От -200 до +300	2	Арматура
	Органические продукты, кислые и щелочные среды, аммиак		3,0	300	15 (20*)	Насосы центробежные
			34,0	250	2	Насосы поршневые

Марка набивки	Применяемость						
	Рабочая среда	рН среды	Максимально допустимые			Узел уплотнения	
			давление среды, МПа	температура среды, °С	скорость скольжения, м/с		
АФТ	Этилен	1-14	150,0	250		Насосы центробежные	
	Морская вода		4,5	От - 2 до + 50	10		
АГИ	Воздух, азот, инертные газы	4-14	20,0	325	2	Арматура	
	Пар водяной		35,0	565			
	Нефтяные продукты		32,0	450			
	Вода, питательная вода, органические продукты		2,0 38,0	70 280	25 2 15		Насосы Арматура Насосы
	Аммиак жидкий и газообразный		32,0	От -70 до +150	2		Арматура
Жидкие и газообразные нефтепродукты и агрессивные среды	37,0	600	-	Насосы Неподвижные соединения аппаратов			
(ХБП)	Воздух, инертные газы, нейтральные пары, минеральные масла, углеводороды, нефтяное топливо, промышленная вода	5-10	20,0	120	2	Арматура	
			2,5		15	Насосы	
(ЛП)	Воздух, инертные газы, минеральные масла, углеводороды, нефтяное темное топливо, промышленная вода, морская вода, растворы щелочей	5-10	16,0	150	2	Арматура	
			2,5		15	Насосы	

Графитовые и безасбестовые набивки ПРС



Один из самых известных и популярных видов уплотнителей - безасбестовые набивки. В основе их состава различные материалы с волокнистой структурой. Например, нити из хлопка, химические или лубяные волокна. Для получения продукции с нужными характеристиками в производстве используют необходимые компоненты - разные сорта наполнителей, пропиток.

Безасбестовые набивки как необходимый элемент используются для уплотнения статичных или динамичных сочленений различных конструкций, что обеспечивает структуре непроницаемость для внешней среды.

Исследования доказали, что набивки без асбеста имеют целый ряд преимуществ по сравнению с изделиями, где присутствует этот материал. В России самым большим спросом пользуются следующие виды набивки:

- графитовая набивка, армированная металлическими нитями или стекловолокном;
- набивка с углеродным волокном;

Набивки безасбестовые ПРС из гибкого графита

Набивка ПРС 11

ПРС 11 - Набивка из гибкого графита армированная ХБ нитью.

Назначение: Для уплотнения валов высокоскоростных центробежных насосов с минимальными протечками для охлаждения.

Характеристики: Температура среды -250 до +650°C, давление среды 25 Мпа, скорость скольжения 0-8 м/с, 0-14 рН. Среда - вода, углеводороды, смазочное масло, термальное масло, органические растворители.

Набивка ПРС 11-2

ПРС 11-2 - Набивка из гибкого графита пропитанная ПТФЭ (политетрафторэтилен) суспензией.

Назначение: Для уплотнения валов центробежных и плунжерных насосов при температурах до 300°C.

Характеристики: Температура среды -250 до +280°C, давление среды 25Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - различная горячая вода, углеводороды, смазочное масло, термальное масло, органические растворители.

Набивка ПРС 12

ПРС 12 - Набивка из гибкого графита и ПТФЭ экспандированного графитом.

Назначение: Центробежные насосы, арматура, мешалки.

Характеристики: Температура среды -250 до +650°C, давление среды 30

Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - пар, вода, перегретый пар, химические среды, нефтепродукты (кроме сильных окислителей)

Набивка ПРС13 С

ПРС 13 С - Набивка из гибкого графита армированная стекловолокном.

Назначение: Центробежные насосы, арматура, мешалки.

Характеристики: Температура среды -250 до +650°С
давление среды 30 Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - вода, техническая вода, воздух, пар, перегретый пар, нефтепродукты, слабые кислоты и основания, масла, растворители, мазут, кроме сильных окислителей.

Набивка ПРС 14

ПРС 14 - Набивка из гибкого графита армированная инконелевой высокотермостойкой проволокой.

Назначение: Для запорной и регулирующей арматуры с горячими, агрессивными средами.

Характеристики: Температура среды -250 до +650°С, давление среды 30 Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - пар, вода, горячие и агрессивные среды, кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, тяжелых, нефтепродуктов.

Набивка ПРС 14-1

ПРС 14-1 - Набивка из армированных инконелевой (высокотермостойкой) проволокой графитовых нитей, оплетенная инконелевой сеткой.

Назначение: Запорная арматура, фланцы, разъемы.

Характеристики: Температура среды -250 до +650°С
давление среды 30Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - пар, вода, перегретый пар, химические среды, нефтепродукты (кроме сильных окислителей), щелочи, кислоты, органические растворители, углеводороды, высокотемпературная среда.

Набивка ПРС 14-2

ПРС 14-2 - Набивка из нитей гибкого графита, армированных и оплетенных инконелевой (высокотермостойкой) проволокой.

Назначение: Запорная арматура, фланцы, разъемы.

Характеристики: Температура среды -250 до +650°С, давление среды 30 Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - пар, вода, перегретый пар, химические среды, нефтепродукты (кроме сильных окислителей), щелочи, кислоты, органические растворители, углеводороды, высокотемпературная среда.

Набивка ПРС 15

ПРС 15 - Набивка из нитей терморасширенного графита армированная

ХБ нитью пропитанная ПТФЭ суспензией. пар, вода, минеральные масла, щелочи, кислоты, нефть и нефтепродукты.

Набивки безасбестовые ПРС с углеродным волокном

Набивка ПРС 21

ПРС 21 - Набивка из углеродного волокна пропитанная ТФЭ (тетрафторэтилен) суспензией.

Назначение: Универсальная набивка для насосов и запорной арматуры

Характеристики: Температура среды -50 до +260 °С, давление среды 15Мпа, скорость скольжения 0-15м/с, 1-13 рН. Среда - пар, вода, растворители, слабые растворы кислот, щелочей, углеводороды, масла до T=300°С нефтепродукты.

Набивка ПРС 22

ПРС 22 - Набивка из углеродного волокна графитонаполненная, пропитанная ПТФЭ суспензией.

Назначение: Центробежные, плунжерные и поршневые насосы, смесители, миксеры, запорная арматура.

Характеристики: Температура среды -50 до +260°С, давление среды 15 Мпа, скорость скольжения 0-15 м/с, 1-13 рН. Среда - вода, пар, морская вода, соли, растворы, фабричные отходы, минеральные масла, нефть.

Набивка ПРС 22-1

ПРС 22-1 - Набивка из углеродного волокна графитонаполненная. Сделана из чистого термостойкого углеродного волокна и наполнена графитом.

Назначение: Центробежные, плунжерные и поршневые насосы, смесители, миксеры, запорная арматура.

Характеристики: Температура среды -50 до +260°С, давление среды 15 Мпа, скорость скольжения 0-15м/с, 1-13 рН. Среда - вода, пар, морская вода, соли, растворы, фабричные отходы, минеральные масла, нефть.

Набивка ПРС 22-2

ПРС22-2-Набивка из высокотемпературного углеродного волокна, пропитанного графитовой суспензией.

Назначение: Для насосов и арматуры с горячими средами.

Характеристики: Температура среды -200 до + 600°С, давление среды 25 Мпа, скорость скольжения 0-25м/с, 0-14 рН. Среда - для кислот, щелочей, газов, нефтепродуктов, растворителей, за исключением окислителей и сред, не совместимых с графитом.

Набивки безасбестовые ПРС с ПТФЭ и кевларом

Набивка ПРС 31

ПРС 31 - Из арамидных (кевларовых) волокон, пропитанных фторопластовой суспензией.

Назначение: Для центробежных и поршневых насосов и арматуры.

Характеристики: Температура среды -100 до +280°С, давление среды 25 Мпа, скорость скольжения 0-15М/С, 2-12 рН. Среда - в химии, нефтепереработке, целлюлозно-бумажной и пищевой промышленности. Особенно подходит для абразивных и кристаллизующихся сред.

Набивка ПРС 32

ПРС 32-Набивка из ПТФЭ-графитовой нити с оплетенными гранями из арамидного волокна (кевлар).

Назначение: Центробежные и плунжерные насосы, установки высокого давления, арматура, фланцы и разъемы. **Характеристики:** Температура среды -юо до +280°C, давление среды 25 Мпа, скорость скольжения 0-20м/с, 2-14 рН. Среда - газы, вода, морская вода, сточные воды, разбавленные кислоты, растворы неорганических и органических солей, щелочные растворы, нефтепродукты, масла, животные жиры, органические соединения, амины, нитриты.

Набивка ПРС 33

Набивка из ПТФЭ-графитовой нити и арамидного волокна

Назначение: При высоких давлениях и температурах, в плунжерных насосах. **Характеристики:** Температура среды -100 до +280°C, давление среды 25 Мпа, скорость скольжения 0-20 м/с, 2-14 рН. Среда - газы, вода, морская вода, сточные воды, разбавленные кислоты, растворы неорганических и органических солей, щелочные растворы, нефтепродукты, масла, животные жиры, органические соединения, амины, нитриты, абразивы, известь, песок, твердые вещества.

Набивки безасбестовые ПРС комбинированные

Набивка ПРС 41

Набивка из чистых волокон ПТФЭ (тефлон).

Назначение: В арматуре, где не допускается загрязнение рабочей среды. Применяется в фармацевтической, химической, целлюлозно-бумажной, текстильной и пищевой

Набивка ПРС 42

Набивка из волокон экспандированного фторопласта (ПТФЭ), пропитанных фторопластовой суспензией (ПТФЭ).

Назначение: Для центробежных поршневых насосов и арматуры.

Характеристики: Температура среды -200 до +280°C, давление среды 15 Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - химические среды, кроме расплавленных щелочных металлов и элементарного фтора при высоких давлениях и температурах; в фармацевтической, пищевой промышленности. Допускается для применения в жидком кислороде.

Набивка ПРС 43

Набивка из ПТФЭ-графитовой нити. Состоит из ПТФЭ пряжи, содержащей внедренный графит. Соответствует волокну GFO.

Назначение: В широком диапазоне насосов, миксеров, автоклавы. Изделие одобрено для использования в пищевой промышленности.

Характеристики: Температура среды -200 до +280°C, давление среды 15 Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - Вода, пар, растворители (кроме царской водки, кипящей азотной кислоты и фтора).

Набивка ПРС 43-1

Набивка из волокон расширенного графитонаполненного фторопласта ПТФЭ

Назначение: Для уплотнения сальниковых камер насосов, перекачивающих растворы щелочей и кислот.

Характеристики: Температура среды -200 до +280°C, давление среды 20Мпа, скорость скольжения 0-20 м/с, 0-14 рН. Среда - Для всех рабочих сред за исключением особо сильных окислителей, таких как олеум, дымящая азотная кислота, царская водка и фтор.

Набивка ПРС 44

ПРС44 - Набивка из ПТФЭ нити и графитовой нити. Изготавливается путем переплетения нитей ПТФЭ и графита.

Назначение: Используется в оборудовании для производства пищевых продуктов, в фармацевтике, нефтехимической и бумажной отраслях промышленности. Широко используется при уплотнении узлов, где не допускается загрязнение.

Характеристики: Температура среды -200 до +280°C, давление среды 25 Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - Вода, пар, растворители, сероводород.

Набивка ПРС 44GFO

ПРС44GFO- Набивка из гибкого графита армированная ХБ нитью, с угловой (НУ) или чередующихся (НЧ) оплеткой из расширенного графитонаполненного фторопласта с силиконовой пропиткой GORE GFO.

Назначение: Для центробежных и поршневых насосов и арматуры

Характеристики: Температура среды -200 до +280°C, давление среды 15 Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - Пар, вода, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, тяжелые нефтепродукты.

Набивка ПРС 44С

ПРС44С - Набивка из гибкого графита армированная стеклонитью с угловой оплеткой из расширенного фторопласта.

Назначение: Для центробежных и поршневых насосов и арматуры.

Характеристики: Температура среды -250 до +650°C давление среды 25Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - Пар, вода, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, тяжелые нефтепродукты.

Набивка ПРС 44сп

Набивка из гибкого графита армированная стеклонитью, с угловой оплеткой из расширенного фторопласта GORE PO с силиконовой пропиткой.

Назначение: Для центробежных и поршневых насосов и арматуры.

Характеристики: Температура среды -250 до +650°C,

давление среды 25 Мпа, скорость скольжения 0-8 м/с, 0-14 рН. Среда - Пар, вода, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, тяжелые нефтепродукты.

Набивка ПРС 45

ПРС 45 - Набивка из ПТФЭ-графитовой нити с оплетенными гранями из арамидного волокна (кевлар).

Назначение: Для центробежных и поршневых насосов и арматуры. Эффективна в качестве уплотнения крышек цистерн, фланцы, разъемы, запорная арматура.

Характеристики: Температура среды -200 до +280°C, давление среды 20 Мпа, скорость скольжения 0-20 м/с, 0-14 рН. Среда - Вода, пар, морская вода, нефтепродукты, кислоты, щелочи, солевые растворы, масла.

Набивка ПРС 46

ПРС 46 - Набивка из гибкого графита армированная стеклонитью, с угловой оплеткой из арамидного волокна (кевлар), пропитанная фторопластовой суспензией (ПТФЭ).

Назначение: Для центробежных и поршневых насосов и арматуры.

Характеристики: Температура среды -100 до +280°C, давление среды 25 Мпа, скорость скольжения 0-20м/с, 2-14 рН. Среда - Для всех рабочих сред за исключением особо сильных окислителей.

Набивка ПРС 46GFO

ПРС46GFO - Набивка из гибкого графита армированная стеклонитью, с угловой оплеткой из экспандированного графитонаполненного фторопласта с силиконовой пропиткой GORE GFO (или плетеная из чередующихся нитей).

Назначение: Для центробежных и поршневых насосов и арматуры.

Характеристики: Температура среды -200 до +280°C, давление среды 15 Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - Пар, вода, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, тяжелые нефтепродукты.

Набивка ПРС 47

ПРС 47-Плетеная из волокон экспандированного графитонаполненного фторопласта с силиконовой пропиткой (GFO) и арамидных, пропитанных фторопластовой суспензией.

Назначение: Для центробежных и поршневых насосов и арматуры.

Характеристики: Температура среды -100 до +280°C, давление среды 25 Мпа, скорость скольжения 0-8м/с, 0-14 рН. Среда - Масла, продукты нефтепереработки, кристаллизующиеся растворы солей, абразивные среды.

Набивка ПРС48

Плетеная из чередующихся волокон экспандированного графитонаполненного фторопласта с силиконовой

пропиткой (GFO) и арамидных, пропитанных фторопластовой суспензией.

Назначение: Для центробежных и поршневых насосов и арматуры.

Характеристики: Температура среды -100 до +280°C, давление среды 25 Мпа, скорость скольжения 0-20м/с, 0-13 рН. Среда - Масла, продукты нефтепереработки, кристаллизующиеся растворы солей, абразивные среды.

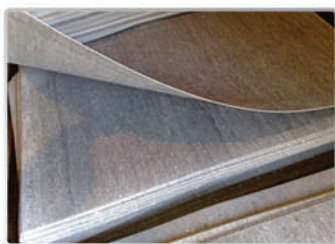
Набивка ПРС 51

ПРС 51-Набивка из ПТФЭ-графитовой нити с оплетенными гранями из арамидного волокна (кевлар).

Назначение: Для центробежных и поршневых насосов и арматуры. Эффективна в качестве уплотнения крышек цистерн, фланцы, разъемы, запорная арматура.

Характеристики: Температура среды -50 до +1260°C, давление среды 30 Мпа, скорость скольжения 0-1м/с, 0-14 рН. Среда-Нефть, масла, растворители и большинство химикалий, кроме самых сильных кислот и щелочей.

Паронит ГОСТ 481-80



Паронит это листовой прокладочный материал, состоящий из асбеста, каучука и порошкообразных наполнителей. Паронит применяется в условиях воздействия агрессивных сред, в широких диапазонах температур, в условиях высокого давления и в различных климатических условиях. Из паронита изготавливают прокладки для герметизации неподвижных плоских стыков труб, насосов, арматуры.

В зависимости от условий рабочей среды, температуры и необходимого давления выделяют марки паронита:

Марка	Плотность г/см ³	Максимально допустимое давление	Максимально допустимая температура	Рабочая среда
Пон-6 (паронит общего назначения)	1,8-2,0	6,4	-50 до +450	Пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар, сухие нейтральные и инертные газы
		1,0	-50 до +100	Воздух
		2,5	-40 до +200	Водные растворы солей, жидкий и газообразный аммиак, спирты
		0,25	-182	Жидкий кислород и азот
		2,5	200	Тяжелые и легкие нефтепродукты

Марка	Плотность г/см ³	Максимально допустимое давление	Максимально допустимая температура	Рабочая среда
ПМБ (паронит маслобензостойкий)	1,5-2,0	3,0	+300	Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции, расплав воска Сжиженные и газообразные углеводороды С -С Рассолы Коксовый газ Газообразный кислород и азот
		2,0	-40 до+100	
		10,0	-40 до +50	
		6,4 5,0	+490 +150	
ПМБ-1	1,5-2,0	16,0	-40 до +250	Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции Жидкость ВПС Морская вода Хладоны 12, 22, 114В-2
		16,0	-40 до +100	
		10,0	-2 до +50	
		2,5	-50 до +150	
ПЭ (паронит электролизерный)	1,6-2,0	2,5	180	Для уплотнения собираемых в батарею ячеек в электролизерах и для электрической изоляции ячеек друг от друга. Минимальное давление, необходимое для герметизации соединения, 10 МПа (100 кгс/см) для электролизеров, работающих под давлением 0,02 МПа (0,2 кгс/см) и 30 МПа (300 кгс/ см) для электролизеров, работающих под давлением 1 МПа (10 кгс/см)
ПК (паронит кислотостойкий)	2,0-2,5	2,5	250	Для неподвижных соединений типа “гладкие”, “шип- паз”, “выступ-впадина” сосудов, аппаратов, насосов, арматуры, трубопроводов, компрессоров и других агрегатов В спиральнонавитых прокладках в качестве мягкого наполнителя
		1,0	150	
ПА (паронит армированный сеткой)	1,9-2,5	10,0	450	Пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар Нейтральные инертные, сухие газы, воздух Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции
		7,5	250	
		4,5	400	

Паронит безасбестовый ПРС ТУ 2570-010-21523050-2017

На ряду с асбестовым паронитом, компания Промресурссервис имеет в продаже паронит безасбестовый, который также различается в зависимости от условий рабочей среды, температуры и необходимого давления.

Наименование	Применение	Цвет	Плотность (г/см ³)	Температурный диапазон (°C)
Пон ПРС безасбестовый	Вальцованный, безасбестовый прокладочный материал. Обеспечивает полную герметичность неподвижных разъемных соединений аппаратов, трубопроводов и арматуры в различных средах: газ, вода, водянистые растворы, масла и смазки, разбавленные кислоты и щелочи.	Синий	1,7-2,0	от -40 до +200
ПМБ ПРС безасбестовый	Маслобензостойкий вальцованный безасбестовый прокладочный материал. Обеспечивает полную герметичность неподвижных разъемных соединений аппаратов, трубопроводов и различной арматуры, обеспечивая безопасность эксплуатации оборудования в химической, нефтеперерабатывающей, энергетической и пищевой промышленности. Рабочая среда: тяжелые и легкие углеводороды, масляные фракции, сжиженные и газообразные углеводороды, хладоны.	Черный	1,7-2,0	от -60 до +250
ПК ПРС безасбестовый	Вальцованный, безасбестовый прокладочный кислотостойкий материал. Для неподвижных соединений типа “гладкие”, “шип-паз”, “выступ-впадина” сосудов, аппаратов, насосов, арматуры, трубопроводов, компрессоров, двигателей внутреннего сгорания и других агрегатов.	Желтый	1,9-2,5	от -40 до +250

Цвет может отличаться от указанного в таблице.

Картон асбестовый КАОН-1 ГОСТ 2850-95, КАОН-3 ТУ 2576-003-59264088-2016



Картон асбестовый общего назначения предназначен для использования в качестве огнезащитного теплоизоляционного материала при температуре изолируемой поверхности не более 500°С. Изготавливается в листах размером 800х1000мм и 1000х1000мм и толщиной 2, 3, 4, 5, 6, 8,10 мм. Обладает высокой механической прочностью, щелочестойкий, не подвержен процессам старения и прост в применении. Картон асбестовый не выделяет вредных веществ при нагревании. Срок хранения картона - 10 лет со дня изготовления

Показатель	Норма
Плотность, кг/м ³	1000-1400
Предел прочности при растяжении, не менее	
- в продольном направлении, МПа (кгс/см ²)	1,2 (12)
- в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6)
Потеря массовой доли веществ при прокаливании, не более, %	15

Применение асбокартона КАОН-1, КАОН-3 :

- ① Для термоизоляции промышленных печей и котлов
- ② Для создания термоизоляционных полос, колец, шайб, лент, прокладок
- ③ Обеспечит защиту металлических структур от перегрева при сильном повышении окружающей температуры
- ④ В качестве выравнивающего слоя при покрытии изоляции трубопроводов стеклотканью.
- ⑤ Для изготовления опорных устройств при изоляции мягкими теплоизоляционными изделиями горизонтальных трубопроводов.
- ⑥ Для изготовления нетоксичных, негорючих, электро- и звукоизоляционных материалов в электротехнической и химической промышленности, машиностроении, судостроении, приборостроении.
- ⑦ В качестве огнезащитного и противопожарного материала в гражданском строительстве и многое другое.

Картон асбестовый КАП ГОСТ 2850-95

Картон асбестовый прокладочный, не горит при нагревании до температуры 500С. Изготавливается в листах размером 780х 460 мм и толщиной 1,3; 1,6; 1,9; 2,5 мм

Показатель	Норма
Плотность, кг/м ³	900-1200
Предел прочности при растяжении, не менее	
- в продольном направлении, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)
- в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²)	1,5 (15)
Потеря массовой доли веществ при прокаливании, не более, %	18

Применяется в авиационной, химической, металлургической, электротехнической отраслях, для судостроения и машиностроения, а также для тепловой изоляции теплоэнергетического оборудования, приборов, аппаратуры и коммуникаций.

Асбобумага БТ и БЭ ГОСТ 23779-95



Асбобумагу изготавливают из асбестового волокна, переработанного в виде водной суспензии с небольшим количеством связующего вещества.

Асбобумага выпускается различных марок, каждая из которых имеет различные области применения:

БТ (теплоизоляционная) выпускают в виде рулонов шириной 1000мм, толщиной 0,65мм, 1,0 мм и 1,5 мм.

Применяется для теплоизоляции горячих поверхностей с температурой до 500°С

Показатель	Норма
Масса 1м ² , г, не более	
0,65мм	800
1,0мм	1200
1,5мм	1800
Массовая доля влаги, %, не более	3
Потеря веществ при прокаливании, не более, %	17

БЭ (электроизоляционная) выпускают в виде рулонов шириной 1000мм, толщиной ±0,5мм; ±0,8мм; ±1,0мм

Применяется для нагревостойкой электроизоляции в электрических машинах и аппаратах.

Показатель	Норма
Пробивное напряжение, кВ, не менее	
0,5мм	2,1
0,8мм	2,3
1,0мм	2,5

Масса 1м2, г, не более

0,5мм	500
0,8мм	1000
1,0мм	1200
Массовая доля влаги,%, не более	3
Потеря веществ при прокаливании, не более,%	25

Срок хранения: 5 лет со дня изготовления

Ткань асбестовая ПРС ГОСТ 6102-94



Ткань асбестовая (асботкань) - полотно из переплетенных асбестовых нитей, содержащих от 5 до 18% связующего волокна (вискозы, хлопка, лавсана). Применяется в качестве термостойкого теплоизоляционного и прокладочного материала. Используется асботкань для изготовления прорезиненных тканей, асботекстолитов, изделий промышленной техники, для прошива жарозащитной одежды и теплозащитных покрытий.

Асбестовые ткани отличаются по назначению в зависимости от толщины, плотности и рабочей температуры.

Ткань асбестовая поставляется в рулонах шириной 1550 мм и весом до 80 кг. Асботкань ПРС поставляется в рулонах по 50кг (длина 30м, 47-50кв.м). Температура рабочей среды от +130°С до +500 °С.

Асбестовую ткань следует хранить в сухом закрытом помещении.

Асботкань имеет гарантийный срок хранения: с содержанием вискозного и хлопкового волокон - 5 лет;

с содержанием полиэфирного (лавсанового) волокна - 10 лет со дня изготовления.

Марка	Толщина, мм	Поверхностная плотность, г/м2	Рекомендуемая температура, С	Потеря веществ при прокаливании, не более %
АТ-1	1,6	1000	130 до 400	29
АТ-2	1,7	1050	130 до 400	32
АТ-3	2,5	1200	130 до 400	32
АТ-4	3,1	1475	130 до 400	32
АТ-5	2,2	1350	130 до 400	32
АТ-7	2,4	1550	130 до 450	23,5
АТ-9	2,0	1125	130 до 450	23,5
АТ-16	3,6	3200	130 до 400	19,00

Кошма асбестовая противопожарная ПРС



Кошма изготавливается из ткани асбестовой размерами 1,5х1,5м и 1,5х2,0м. Предназначена:

- для локализации горения в начальной стадии пожара;
- тушения горячей одежды на пострадавших;
- защиты конструкций и оборудования при проведении огневых работ;
- тушения огня, вызванного горением ГСМ, ГЖ, ЛВЖ и других горючих материалов, путем прекращения доступа кислорода.

Кошмой должны комплектоваться пожарные щиты производственных объектов, склады, АЗС, торговые

предприятия, павильоны, гаражи.

Гарантийный срок хранения 3года со дня изготовления.

Шнур асбестовый ГОСТ 1779-83



Шнуры асбестовые используется в качестве термостойкого, теплоизоляционного и уплотнительного материала при температуре поверхностей до 400С и давлении 0,1МПа. Рабочей средой может быть: газ, пар и вод.

Шнур марки ШАОН (шнур асбестовый общего назначения) изготавливается из асбестового волокна с добавлением хлопка или синтетических материалов путем навивки пряжи на сердечник для диаметров от 10мм до 40мм, и без сердечника для диаметров от 2мм до 8мм.

Компания Промресурссервис предлагает ШАОН марок **ШАОН ПРС** и **ШАОН ПРС премиум** с более высокой

плотностью по сравнению со шнуром других производителей.

Шнур **ШАОН ПРС** и **ШАОН ПРС премиум** всех диаметров, выпускается без сердечника, что позволяет улучшить его механические и физические свойства.

ШАОН поставляется в бухтах по 20кг.

Толщина сечения варьируется от 2 до 40мм.

Гарантийный срок хранения -10 лет со дня изготовления.

Шнур марки **ШАП-02** (шнур асбестовый пуховый) состоит также из сердечника, обмотанного снаружи асбестовыми нитями или пряжей. Согласно ГОСТ 1779-83 шнур марки **ШАП-02** диаметра не имеет. **Средний справочный диаметр 40мм, вес 1п.м.-80-150гр.**

Хризотил (асбокрошка) ГОСТ12871-2013, ТУ 5221-010-00281476-2015

Асбестовая крошка производится из хризотилых волокон, которые являются ценнейшим природный минералом, подобного которому в природе не существует. Волокна хризотил-асбеста не горят и выдерживают высокие температуры. Лишь при нагреве до 700 °С они теряют химически связанную воду и делаются хрупкими. Плавится хризотил при температуре около 1500 °С.

Асбест марки 6К-30 применяется при производстве асбестовых фрикционных материалов,



стройматериалов (кровельные и стеновые панели), асбестоцементных изделий, для теплоизоляции печей и обмуровки котлов.

Асбокрошка пожаровзрывобезопасна.

Расфасовка в мешках по 40,45,50кг.

Гарантийный срок хранения: 5лет со дня изготовления.

Листы асбостальные ЛА-1 и ЛА-2 ГОСТ 12856-96, ГОСТ 12856-84

Асбостальные листы представляют собой перфорированный проволочный каркас, покрытый с обеих сторон асболотексной бумагой. На поверхность наносится графитовый слой, в основе которого лежит синтетический каучук.

Листы асбостальные применяют для вырубки прокладок, предназначенных для герметизации стыка двух контактирующих поверхностей: для уплотнения стыка головки с блоком цилиндров карбюраторных и дизельных двигателей, для уплотнения стыков систем выпуска выхлопных газов с окантовкой рабочих отверстий

Марка листа	Рабочая среда	Максимальная температура, °С	Максимальное допустимое давление, МПа
ЛА-1 Толщина 1,75мм	Бензин и дизельное топливо	90	-
	Масло	150	1,0
ЛА-2 Толщина 1,5мм	Продукты сгорания топлива	400	-
	Вода или охлаждающая жидкость	125	0,35

Картон прокладочный «А» и «АС» ТУ 5443-012-00278882-2005, ТУ 5443-015-00278882-2007



Картон прокладочный используется для производства уплотняющих прокладок во фланцах и прочих соединениях, применяющихся в водяной или воздушной средах, а также, в бензиновой или масляной среде.

Картон электроизоляционный «ЭВ» и «ЭКС» ГОСТ 2824-86, ТУ 17.12.59-030-00278882-2017

Картон электроизоляционный, предназначен для общих целей изоляции, а так же изоляции электрооборудования.

Марка	Толщина, мм	Плотность не менее, г/см ³	Рабочая среда
А прокладочный	0,3±0,03 0,5±0,05 0,8±0,1	0,75	Масло, вода, бензин
АС прокладочный	1,0±0,12 1,5±0,2	0,75	Масло, вода, бензин
ЭВ электроизоляцион ный	0,1+0,02 -0,01 0,15±0,02 0,2±0,02 0,3+0,03- 0,02 0,4±0,03 0,5±0,05	1,15	Воздух
ЭКС электроизоляцион ный	1,0±0,10 1,5±0,10 2,0±0,20	1,1	Воздух

Одеяло огнеупорное теплоизоляционное иглопробивное “AVANTECH” марки Blanket ТУ 23.20.12-014-59264088-2018, ТУ 1593-014-59264088-2016



Одеяла являются безасбестовым, высокотемпературным изоляционным материалом, который производится на основе керамических волокон, сплетённых между собой механическим способом, прошедших термообработку при температуре 700°С.

Благодаря своим свойствам такие одеяла обладают рядом преимуществ, таких как:

низкая теплопроводность, трещиностойкость, высокая прочностью на разрыв и на изгиб, сочетание в себе высокотемпературных, огнеупорных и изоляционных свойств, легкость в обработке и многое другое.

Пример условного обозначения Одеяло теплоиз. Blanket1260/160(14600*610*13)

1260 - температура

160- плотность, кг/м³

14600- длина, **610**-ширина, **13**-толщина, мм

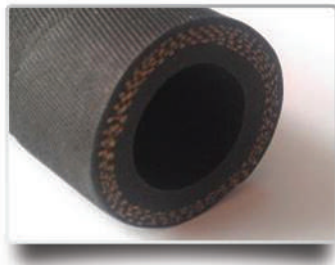
Применение:

- ① Используется при футеровке во всех отраслях промышленности до температуры 1430°C, позволяет существенно снизить энергопотребление при эксплуатации печей и термического оборудования.
- ② Применяется вместо традиционных материалов в футеровках практически всего парка термического оборудования, печей крекинга и риформинга нефтеперерабатывающей и химической отраслях.
- ③ Теплоизоляция сводов и стен печей, а также регенераторов стекловаренных печей.
- ④ Футеровка стен, плоских сводов, горелочных камней, теплоизоляция смотровых и технологических люков туннельных печей для обжига керамических плиток.
- ⑤ Изоляция газовых и паровых турбин в энергетике.
- ⑥ Тепловые барьеры в автомобильной промышленности.

РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Рукава резиновые и шланги

Рукава напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79



Рукава предназначены для работы в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей и газов, насыщенного пара, сыпучих материалов в районах холодного, умеренного и тропического климата.

Гарантийный срок хранения и эксплуатации рукавов напорных резиновых с текстильным каркасом в условиях умеренного и холодного климатов (маркировка ХЛ) составляет 1,5 года со дня изготовления для классов Б, В, П, Ш, ВГ, Г и 1 год для классов Пар -1, Пар - 2, в условиях тропического климата составляет 1 год со дня изготовления для классов Б, В, П, Ш, ВГ, Г и полгода для класса Пар-1.

Рабочая среда:

- Б (I) бензины, керосины минеральные, масла на нефтяной основе.
- В (II) вода техническая (без присадок), растворы неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% (кроме растворов азотной кислоты).
- ВГ (III) вода горячая.
- Г (IV) воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы.
- П (VII) пищевые вещества.
- Ш (VIII) абразивные материалы.
- ПАР (X) насыщенный пар.

Пример условного обозначения:

- 12-0,63-Б ГОСТ 18698-79, где:
- 12 – внутренний диаметр, мм
- 0,63 – рабочее давление, МПа
- Б – класс (рабочая среда)

Температура работоспособности

	Б (I)	В (II)	ВГ (III)	Г (IV)	П (VII)	Ш (VIII)	ПАР-2 (X)	ПАР-1 (X)
Умеренный климат	-35 +70°C	до +50°C	до +100°C	-35 +50°C	до +50°C	-35 +50°C	до +175°C	до +143°C
Тропический климат	-20 +70°C	до +55°C	до +100°C	-20 +55°C	до +55°C	-20 +50°C	до +175°C	до +143°C
Холодный климат	-50 +70°C	до +55°C	до +100°C	-55 +50°C	до +50°C	-50 +50°C	до +175°C	до +143°C

Таблица соотношения диаметров и давлений рукавов

Тип, класс	Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа	Тип, класс	Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа		
	внутренний	наружный			внутренний	наружный			
Б (I),	12	23	0,63	ВГ	16	28	1,0		
	12	23	1,0		18	31	1,0		
	16	27	0,63		20	31	0,63		
	16	27	1,0		20	33	1,0		
	16	29	1,6		25	36	0,63		
	26	29	2,0		25	40	1,0		
	18	29	0,63		(III),	32	43	0,63	
	18	29	1,0			32	47	1,0	
	18	32	1,6			38	51	0,63	
	20	31	0,63			38	53	1,0	
	20	31	1,0		Г (IV)	50	64	0,63	
	20	31	1,6			50	69	1,0	
	В (II),	20	33		2,0	Ш	65	83	0,63
		25	36		0,63		65	86	1,0
		25	38		1,0		(VIII)	16	29
25		38	1,6	16	29			1,6	
25		40	2,0	18	31			1,0	
32		43	0,63	18	32			1,6	
32		45	1,0	20	33			1,0	
32		47	1,6	25	38			1,0	
32		49	2,0	25	41			1,6	
38		49	0,63	25	43			2,0	
38		51	1,0	32	45			0,63	
38		53	1,6	32	47			1,0	
38		55	2,0	32	49			1,6	
П (VII)		50	62	0,63	32			52	2,0
		50	64	1,0	38			52	0,63
	50	68	1,6	38	55	1,0			
	50	73	2,0	38	57	1,6			
	65	77	0,25	38	61	2,0			
	65	79	0,63	50	65	0,63			
	65	83	1,0	50	67	1,0			
	65	86	1,6	50	71	1,6			
	65	90	2,0	50	76	2,0			
	75	87	0,25	65	81	0,63			
	75	89	0,63	65	83	1,0			
	75	92	1,0	65	91	1,6			
	75	100	1,6	75	92	0,63			
	75	104	2,0	100	118	0,63			
	100	111	0,16	ПАР-2 (X)	12	30	0,8		
100	111	0,25	16		36	0,8			
100	115	0,63	18		38	0,8			
125	136	0,16	25		46	0,8			
125	136	0,25	32		56	0,8			
125	146	0,63	38		64	0,8			
150	161	0,16	ПАР-1 (X)	50	80	0,8			
150	161	0,25		18	30	0,3			
150	172	0,63		25	46	0,3			
200	213	0,16		32	47	0,3			
200	213	0,25		38	55	0,3			
200	225	0,63	50	70	0,3				

Рукава напорно-всасывающие ГОСТ 5398-76



Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом, с металлической спиралью применяются для всасывания и нагнетания различных жидкостей, топлив, масел на нефтяной основе и газов:

- **Рукава резиновые Класса В** – для воды технической;
- **Рукава класса Б** – для бензина, керосина нефтяных масел, различных топлив;
- **класс резиновых рукавов КЩ** – для растворов неорганических кислот и щелочей концентр. до 20%;
- **класс П** – для пищевых веществ (молоко, пиво, спирт, вино, слабокислые растворы органических веществ, воды);
- **класс Г** – для воздуха, углекислого газа, азота, инертных газов.

Температурный режим работы рукавов

- умеренный климат: (от -35 до +90С)
- тропический климат (от -10 до +90С)
- холодный климат (от -50 до +90С)

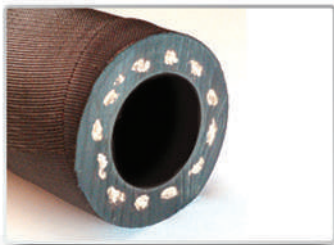
Пример условного обозначения:

25-0,3-В-8000 ГОСТ 5398-76, где:

- 25 – внутренний диаметр, мм
- 0,3 – рабочее давление, МПа
- В – класс (рабочая среда)
- 8000 – длина рукава, мм

Класс	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Рабочий вакуум, МПа	Длина манжеты, мм	Длина рукава, м
В, Б, КЩ, П	25	0,3-1,0	0,08	75	10
	32	0,3-1,0	0,08	75	10
	38	0,3-1,0	0,08	85	10
	50	0,3-1,0	0,08	100	4; 6; 8; 10
	65	0,3-1,0	0,08	100	4; 6; 8; 10
	75	0,3-1,0	0,08	100	4; 6; 8; 10
	100	0,3-1,0	0,08	100	4; 6; 8; 10
	125	0,3-1,0	0,08	150	4; 6
	150	0,3-1,0	0,08	150	4
	200	0,3-1,0	0,08	150	4
	250	0,3-1,0	0,08	200	4
	300	0,3-1,0	0,08	200	4

Рукава с нитяной оплеткой ГОСТ 10362-2017



Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей: бензина авиационного, бензина автомобильного, топлива реактивного, топлива дизельного, масла на нефтяной основе, смазки жидкостей, смазки солидола жирового, воды, жидкости охлаждающей низкотемпературной, слабых растворов неорганических кислот, щелочей (до 20%), кроме азотной кислоты. Температура работоспособности рукавов в градусах по Цельсию: от -50 до +90, класс ХЛ (холодный климат) от -60 до +90.

Пример условного обозначения:

25*35 – 1,6 ГОСТ 10362-2017, где:

• 25 – внутренний диаметр, мм • 35 – наружный диаметр, мм • 1,6 – рабочее давление, МПа

Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа	Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа
внутренний	наружный		внутренний	наружный	
3,8	9,0	0,49	18	26,0	1,6
3,8	17,5	0,50	18	27,0	0,63
4	16,0	1,6	20	29,0	1,6
6	14,0	1,6	22	30,5	1,6
6	13,5	2,94	22	32,0	0,62
8	15,0	0,98	25	35,0	1,47
8	15,0	1,0	25	34,0	1,6
8	15,0	1,6	27	36,5	2,5
8	18,0	1,0	32	41,5	0,49
8	19,0	10,0	32	43,0	0,63
10	20,0	0,98	32	43,5	1,6
10	17,0	1,47	38	47,5	2,5
10	18,5	1,6	38	49,0	0,63
10	18,5	2,5	38	49,0	1,6
12	20,0	1,6	40	51,5	2,5
14	23,0	1,6	42	56,0	1,6
16	24,0	0,63	50	60,0	1,6
16	25,0	1,0	50	61,5	0,63
16	25,0				1,6

Рукава для газовой сварки ГОСТ 9356-75



Назначение: рукава предназначены для подачи под давлением:

Класс 1 – ацетилена, городского газа, пропана, бутана под давлением 0,63 МПа;

Класс 2 - жидкого топлива: бензина, уайтспирита, керосина или их смеси под давлением 0,63 МПа;

Класс 3 - для подачи кислорода под давлением 2 МПа и 4 МПа.

Температура работоспособности: от -35С до +70с – для

умеренного и тропического климата; от -55С до +70С – для холодного климата.

Пример условного обозначения

III – 9 – 2,0 ГОСТ 9356-75, где:

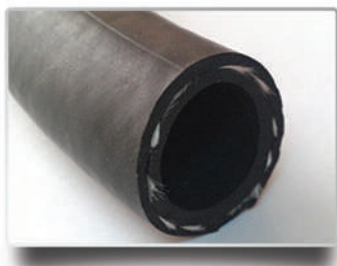
III - класс рукава

9 – внутренний диаметр, мм

2,0 – рабочее давление, МПа

Класс	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Давление	Температура	Назначение
1	6,3; 8,0	13,0; 16,0	0,63 МПа	Умеренный климат: -35 - +70С;	Ацетилен, пропан, бутан, городской газ
2	9,0; 10,0	18,0; 19,0	0,63 МПа	Умеренный климат: -35 - +70С;	Бензин, керосин, ...
3	12,0; 12,5	22,0; 22,5	2,0 МПа	Холодный климат: -55 - +70С;	Кислород

Рукава напорные длинномерные ТУ 38-105998-91



Рукава напорные с нитяным каркасом длинномерные ТУ 38-105998-91 состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса и наружного резинового слоя. Применяются для подачи воздуха, углекислого газа, холодной и горячей воды и других неагрессивных газов и жидкостей под давлением.

Рукава напорные резиновые с нитяным каркасом применяются в качестве гибких трубопроводов в районах умеренного и тропического климата. В зависимости от требований и области применения изделий Рукава напорные имеют свои отличительные особенности и

функциональные назначения.

Рукава напорные используются в процессе работы практически любого промышленного предприятия. Несмотря на столь широкое распространение, они не являются универсальным приспособлением и имеют разные стандарты, предназначенные для выполнения определенных работ.

Рукава напорные делятся на следующие классы:

- **Класс «ВГ»** предназначен для подачи горячей воды. Диапазон рабочих температур от -35°С до +100°С.
- **Класс «Г»** предназначен для подачи воздуха, углекислого газа и др. инертных газов. Диапазон рабочих температур от -35°С до +50°С.

Несмотря на распространенность в сфере промышленности рукав напорный, имеет некоторые ограничения по его использованию. Например, если давление при передачи вещества превышает максимальное рабочее давление, отмеченное в технических характеристиках, то использовать рукав напорный не рекомендуется из-за возможности возникновения аварийной ситуации в процессе эксплуатации.

Условное обозначение: Рукава 16 Г-1,0 ТУ 38.105998-91, где:

- 16 — внутренний диаметр;
- Г — тип (пневматический) рукава;
- 1,0 — рабочее давление (Мпа).

Класс	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Давление	Длина, мп (бухта)
Г	12	22	1.0	50
Г; ВГ	16	26	1.0	50
Г; ВГ	18	28	1.0	50
ВГ	20	30	1.0	50

Рукава ТУ 0056016-87 (Дюритовые)



Способны функционировать при температурах от -50 до +100 °С. Изделия отличаются устойчивостью к воздействию горюче-смазочных материалов. Максимально выдерживаемое давление зависит от диаметра и может достигать 13 кг/см². Современное производство выпускает дюритовые рукава длиной до 20 метров.

Для усиления шлангов обычно применяется текстиль либо проволока из стали или меди. Применение армирующего слоя в сочетании с большой (полтора миллиметра и более) толщиной стенок резиновых оболочек обеспечивает способность выдерживать высокое давление без деформаций. Расчетный запас прочности дюритовых рукавов равен 2,5.

Шланг поливочный В-20-0,4



Шланг поливочный садовый неармированный, представляет собой резиновую трубку без армировки. Легкий, прочный, недорогой и долговечный.

Толщина стенки – 3мм

Приблизительный вес 1 п.м. составляет 0,340 кг.

Бухта 20м и 50м

Ремни приводные клиновые ПРС ГОСТ 1284.1-1284.3-89



Ремни клиновые приводные ПРС, отличаются высокими эксплуатационными характеристиками, а по соотношению цена/качество являются лучшими в Российской Федерации. Как показали независимые испытания, при условии правильной установки, ремни клиновые ПРС служат в два раза дольше, чем аналоги конкурентов.

Назначение :

Ремни клиновые приводные служат для передачи крутящего момента (при участии шкивов) между двигателем и/или валами в машинах и механизмах. Сечение данных изделий представляет собой трапецию. При этом рабочими

поверхностями являются их боковые стороны, которые за счет силы трения с канавками шкивов осуществляют передачу вращения. Диапазон передаточной мощности составляет 0,01-300 кВт. Такие ремни используются в приводах различных станков, сельскохозяйственной техники, промышленного оборудования.

Ремни для умеренного и тропического климата, эксплуатируются в диапазоне от -30 до +60°C, и морозостойкие, выдерживают температуру окружающей среды от -60 до +40°C. Хранение ремней допускается при температуре не ниже 0°C

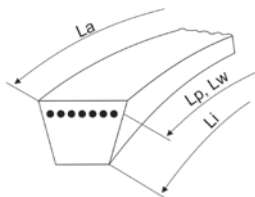


Рис.1

и не выше 30°C. Если ремни транспортируются или хранятся при низкой температуре, прежде чем ввести их в эксплуатацию, необходимо выдержать изделие не менее 2-х часов, при температуре от 15 до 25 °C, во избежание потери рабочих характеристик. После установки изделия, необходимо периодически регулировать натяжение, особенно в первые 48 часов работы.

Условное обозначение ремня:

Ремень С(В)-2500 где:

С(В) - профиль ремня

2500 - расчетная длина, мм.

При заказе ремней, стоит обратить внимание, что длина ремня указана по расчетной линии L_p , L_w (по внутреннему корду, см. рис.1)

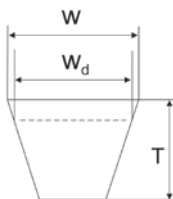


Рис.2

W - ширина большого основания ремня, согласно ГОСТ 1284.1-89, 1284.3-89 является справочной и не имеет требований по предельным отклонениям

Wd - расчетная ширина ремня

T - высота ремня (Рис 2)

Профиль	Z(O)	A	B(Б)	C(В)	D(Г)	E(Д)
Ширина большого основания, мм	10	13	17	22	32	38
Высота, мм	6	8	11	14	19	25

Ремни вентиляторные ПРС ГоСт 5813-93



Предназначены для передачи движения от вала двигателя к агрегатам автомобилей, тракторов и комбайнов. Ремни для умеренного и тропического климата работоспособны при температуре воздуха от -30 до +60°C и морозостойкие -60 до +40°C.

Условное обозначение ремня:

Ремень 8,5x8-833 где:

8,5 - расчетная ширина ремня (мм)

8 - высота сечения ремня, мм

833 - расчетная длина ремня, мм

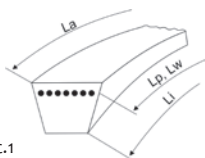


Рис.1

При заказе ремней, стоит обратить внимание, что длина ремня указана по расчетной линии L_p (по внутреннему корду, см. рис.1)

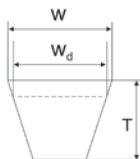


Рис.2

W - ширина большого основания ремня

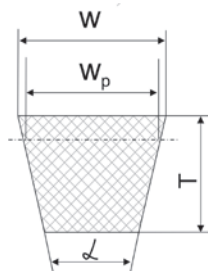
Wd - расчетная ширина ремня

T - высота ремня

Ремни узкопрофильные ПРС



Узкопрофильные ремни являются отличной заменой обычных приводных ремней, однако имеют более высокую передаваемую мощность и используются в аппаратах, скорость движения деталей которых достигает 40м/с. Их используют в автомобильной и других видах промышленности. Ремни узкопрофильные не поддаются деформации при температурных изменениях, при прямом воздействии горючих жидкостей. Работоспособны при температуре от -30 до +60С.



Условное обозначение ремня: Ремень SPA-950 где:
SPA- сечение ремня
950- расчетная длина ремня, мм

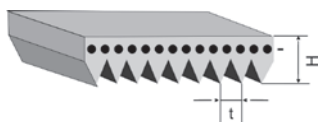
W - ширина большого основания ремня
Wp - расчетная ширина ремня
T - высота ремня

Профиль	SPZ	SPA	SPB	SPC
Ширина большого основания, мм W	10	13	17	22
Высота ремня, мм T	8	10	13	18
Обозначение профиля по ГОСТ	УО	УА	УБ	УВ

Ремень поликлиновые ПРС



Диапазон применения поликлиновых приводных ремней очень широк. Поликлиновые приводные ремни применяются в приводах с большим передаточным числом и высокими скоростями (до 30 м/с), а также при малых диаметрах шкивов и блоков. Благодаря способности выносить серьезные передаточные нагрузки, поликлиновые приводные ремни используются в тяжелом машиностроении. Они пригодны для компактных приводов в бытовой технике. Работоспособны при температуре от -30 до +60С.



Условное обозначение ремня:

Ремень БРК 700 где:

6 - число ребер

РК — профиль

700 — длина ремня (для ремней профилей РК, РН, РЛ, РМ указывается эффективная длина ремня (Le))

Обозначение размеров/сечений	РН	РК	К	Л	М
Шаг, мм t	1,6	3,56	2,40	4,80	9,50
Высота сечения, мм H	2,50	5,50	4,60	9,75	17,00
Допустимая линейная скорость, м/с	60	55	60	40	30

Ремни многоручьевые ПРС



Многоручьевые ремни широко применяются в приводах с высокими ударными и неравномерными нагрузками. Многоручьевые ремни обеспечивают надежную передачу крутящего момента и мощности как в приводах с высокой амплитудой колебания ремня так и в приводах с большими межосевыми расстояниями. Многоручьевые клиновые ремни, также являются идеальным решением для обеспечения передачи мощности в приводах с вертикальным расположением осей. Работоспособны при температуре от -30 до +60С.

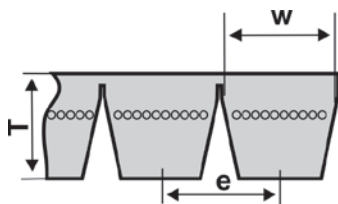
Условное обозначение ремня:

2НВ 1862 где:

2 - количество ручьев (одиночных ремне)

НВ - сечение ручья

1862 - длина ремня по наружной линии (большему основанию), мм

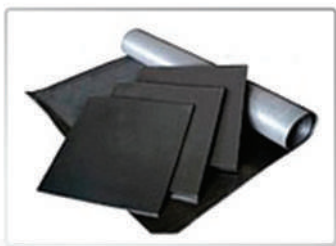


W - ширина большого основания ремня (отдельного ремня)

e - шаг многоручьевого ремня

T - высота ремня

Техпластины ГОСТ 7338-90



Техпластины изготавливается 2Х видов:

формовая, неформовая.

Формовая техпластина изготавливается формовым способом (в пресс формах) с размерами 500x500 мм, 720x720мм, 1000x1000мм толщина от 3 до 50 мм.

Неформовая (рулонная) техпластина изготавливается методом непрерывной вулканизации, толщина 1-16 мм, длина 500-10000 мм, ширина от 800 до 1400 мм.

Техпластина ТМКЩ - С ГОСТ 7338-90

Техпластина ТМКЩ - тепломорозокислощелочестойкая.

Рабочая среда: воздух помещений, емкостей, сосудов; азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4МПа; вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи концентрацией до 20% при давлении от 0,05 до 10,0 МПа.

Работоспособны при температуре от -45°С до +80°С.

Техпластина МБС- С ГОСТ 7338-90

Техпластина МБС - маслобензостойкая.

Рабочая среда: воздух помещений, емкостей сосудов; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 Мпа; масла, топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 10,0 Мпа; азот. Работоспособны при температуре от -30°C до +80°C.

Размеры и приблизительный вес техпластин ТМКЩ-С и МБС-С 720x720

3мм ~ 2,325кг.	14мм ~ 10,85кг
4мм ~ 3,1кг	16мм ~ 12,4кг
5мм ~ 3,875кг	20мм ~ 15,5кг
6мм ~ 4,65кг	25мм ~ 19,3кг
8мм ~ 6,2кг	30мм ~ 23,25кг
10мм ~ 7,75кг	40мм ~ 31кг
12мм ~ 9,3кг	50мм ~ 38,75кг

Техпластины резинотканевые ГОСТ 7338-90



Техпластины резинотканевые (с тканевыми прокладками) ТМКЩ, МБС ГОСТ 7338-90 предназначены для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других уплотнительных соединений. Количество тканевых слоёв определяется по согласованию между изготовителем и потребителем с учётом, что на каждые 2мм пластины должно быть не более одного тканевого слоя.

Техпластины мягкие ТМКЩ-М и МБС-М ГОСТ 7338-90

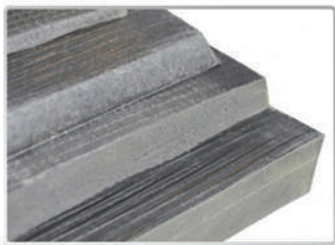
В современном промышленном производстве достойное место занимают пластины класса ТМКЩ-М и МБС-М. Изделия из данных техпластин являются отличными уплотнителями, качественно справляющимися с задачами смягчения трения или амортизации ударной нагрузки на поверхности металлических деталей. Нередко нормальное функционирование механизмов и систем просто невозможно без использования изделий из данного материала.

По Шору твёрдость данных технических пластин составляет 40..55 единиц. Такие показатели позволяют изделиям из этого материала максимально герметично уплотнять стыки и соединения. Рабочие среды, в которых может использоваться техпластина ТМКЩ-М - это в первую очередь кислотные и щелочные растворы. Кроме того, данная резина проявляет высокую устойчивость к воздействию очень низких и высоких температур (диапазон -300°C..+80 °C). МБС-М - Воздух помещений, емкостей, сосудов; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа или масла, топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 10,0 МПа, азот при температуре от

-30°C до +80°C.

Техпластины ТМКЩ-М и МБС-М : толщина от 2..50 мм. длина от 500 до 7500 мм (рулоны), 720x720 мм, ширина от 800 мм (рулоны).

Пористая техпластина ТУЗ8.105867-90



Рабочая среда: воздух, пыль, брызги воды. Не допускается контакт со смазочными материалами, маслами, керосином, бензином и другими подобными веществами, а также с кислотами, щелочами, газами. Формовые пластины - методом вулканизации в пресс-формах на вулканизационных прессах, размер 500 x 500мм, 700x700мм, толщиной от 3 до 75мм (свыше 12мм в склеенном виде). Неформовые (рулонные) пластины - изготавливаемые посредством выдавливания резиновой смеси через фильеры с последующей вулканизацией без форм в котлах, а также на вулканизаторах непрерывного действия, размеры: ширина

800 - 1200мм, длина от 1200 мм, I группа толщиной от 5 до 75мм (свыше 20мм в склеенном виде), II группа от 3 до 12мм.

Размеры и приблизительный вес пористой техпластины

Толщина (мм)	Размер (мм)	~вес 1шт (кг)
3	700/700	1,1
4	700/700	1,2
5	700/700	1,3
8	700/700	2,1
10	700/700	2,3
12	700/700	2,4
14	700/700	2,7
16	700/700	3,0
20	700/700	3,8

Пластины для отвала (Скребки)



Размеры и характеристики:

- 1000*250*40 мм – армированный стальными тросами 16 шт
- 500*250*40 мм – армированный стальными тросами 8 шт
- 500*250*40 мм – армированный синтетической нитью путанкой
- 500*250*40 мм – без армирования.

Пластины для отвала (Скребок)

Скребки (пластины ДСТ, пластины грейдерные, лемех отвала) предназначены для уборки дорог от снега в зимнее время, а так же для очистки улиц от грязи и прочих предметов, затрудняющих движение транспорта, весной, летом и осенью. Пластины крепятся на рабочий край снегоуборочных ножей, грейдеров, ковшей дорожной и коммунальной техники. Соприкасаясь с поверхностью асфальта, не повреждает полотно дороги, разметку, бордюры и прочие элементы проезжей части, а также, защищает металлическую часть отвала.

Скребки армированы полиамидным волокном по всему объему изделия - это увеличивает их прочность, стойкость к длительным нагрузкам, они более устойчивы к механическому стиранию, чем резиновые. Имеют температуру эксплуатации от +80°C до -50°C, устойчивы к кислотам, щелочам, растворам солей. В зависимости от условий эксплуатации скребки производятся резиновые и резиноармированные. Размер листов: 500x500x40 мм, 500x250x40 мм, 1000x250x40 мм.

Шнуры резиновые ГОСТ 6467-79



Типы уплотнительных шнуров

Исходя из условий эксплуатации, выпускаются изделия следующих видов:

ТИП	ТЕМПЕРАТУРА	СРЕДА
Кислотощелочестойкие	от -30 до +50°C	работают в кислотных и щелочных растворах (с содержанием не более 20%), кроме азотной и уксусной кислоты, а также в воде, воздухе, азоте и инертных газах
Теплостойкие	от -30 до +140°C	воздух (при темп. до 90°C), водяной пар (до 140°C)
Морозостойкие	от -45 до +50°C	азот, инертные газы, воздух
Маслобензостойкие	от -30 до +50°C	работают в маслянистых и бензиновых средах
Унифицированные	от -50 до +50°C	подходят для эксплуатации в любых условиях, в том числе во всех средах, в которых используются предыдущие четыре типа изделий
Пищевая промышленность	-30 до +50°C	изготавливаются из безвредного сырья, могут контактировать с продуктами питания

По степени твёрдости изделия делятся на три вида:

- повышенная твёрдость (П);
- средняя твёрдость (С);
- малая твёрдость (М).

Кроме того, резиновые уплотнители делятся на две группы в зависимости от давления уплотняемой среды:

- первые работают в соединениях с давлением до 0,5 МПа;
- вторые работают в соединениях с давлением до 1,0 МПа.

Тип изделия указывается посредством сокращённого обозначения. Например, 1-1С 14 мм, то есть шнур 1-й группы, 1-го типа, средней твёрдости, диаметром 14 мм.

Диаметр мм	~вес 1 м.п. (кг)
3,2	0,014
4	0,021
5	0,030
6,3	0,048
8	0,070
10	0,107
12	0,175
14	0,250
16	0,300
18	0,400
20	0,450
22	0,500
25	0,750
28	0,900
32	1,150

Трубки резиновые ГОСТ 5496-80



Основная функция технических резиновых трубок - транспортировка жидких и газообразных сред. Смеси, используемые при производстве данного вида РТИ, отличаются стойкостью к воздействию воды (включая пар), воздуха, азота. Рабочий диапазон температур составляет от -45 до 50 °С. Модификации, применяемые для перекачивания пара, выдерживают нагрев до 150 °С.

Отдельная разновидность технических резиновых трубок - трубки вакуумного типа, используемые для обеспечения герметичности составных деталей вакуумных установок. Данные РТИ рассчитаны на эксплуатацию при температуре

не более 70 °С

Наименование		Диаметры
Трубка МБС	ГОСТ 5496-80	3-40мм
Трубка ТМКЩ	ГОСТ 5496-80	3-40мм

Кольца уплотнительные резиновые ПРС ГОСТ 9833-73 (18829-73)



Кольца уплотнительные резиновые круглого сечения предназначены для работы в гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройствах. Работоспособны в среде: минеральные масла, жидкие топлива, эмульсии, смазки, пресная и морская вода, сжатый воздух. В зависимости от группы резины, из которой сделаны кольца и давления при эксплуатации, работают при температуре от -60 до +200 °С.

Рабочее давление:

- до 50 Мпа (500 кгс/см²) в неподвижных соединениях до 32 Мпа (320 кгс/см²) в подвижных соединениях в минеральных

маслах, жидких топливах, эмульсиях, смазках, пресной и морской воде;

- до 40 Мпа (400 кгс/см²) в неподвижных соединениях и до 10 Мпа (кгс/см²) в подвижных соединениях в сжатом воздухе.

Группы резины	Температура, °С	
	Нижний предел	Верхний предел
0	-15	130
1	-30	
2	-50	
3	-60	
4	-30	120
5	-20	150
6		200
7	-50	
8	-40	100

Кольца уплотнительные резиновые изготавливаются следующих групп точности:

- 1 - для подвижных соединений;
- 2 - для подвижных и неподвижных соединений.

Кольца уплотнительные резиновые ПРС изготовлены из резины **2 группы и 2 группы точности**.

Условное обозначение: Кольцо 014-020-36 ПРС Где: 014-диаметр штока (мм), 020-диаметр цилиндра (мм), 36-диаметр сечения кольца, умноженный на 10 (мм)



d - диаметр штока (мм)

D - диаметр цилиндра (мм)

d1 - диаметр сечения кольца, умноженный на 10 (мм)

Кольца уплотнительные силиконовые



Кольца уплотнительные силиконовые обладают высокими техническими характеристиками, главными достоинствами которых можно назвать: паростойкость, высокую прочность и эластичность, устойчивость к агрессивным средам и термостойкость. Силиконовые кольца выдерживают температуры от -60°C до $+200^{\circ}\text{C}$, а при контролируемом, кратковременном повышении до $+250^{\circ}\text{C}$. Силиконовые кольца можно использовать там, где резиновые кольца 2 и 3 группы не справляются. Силикон не токсичен, а его свойства не изменяются под воздействием солнечного света.

Кольца силиконовые работоспособны в средах:

- морская и пресная вода, в том числе кипящая
- раствор солей, спиртов, фенолов, минеральных масел, кислот, щелочей, перекиси водорода
- устойчивы к воздействию озона, вакуума, радиации, электрических полей.

Наборы резиновых уплотнительных колец



Наборы уплотнительных колец применяются для ремонта различного оборудования, в том числе гидравлического и пневматического. Такие комплекты колец дают возможность эффективно и быстро решать сервисные проблемы. Наборы уплотнительных колец компактны и всегда под рукой, ими пользуются также при сборке и монтаже.

Быстрый и эффективный ремонт

Как показывает практика, запасные расходные материалы (уплотнительные кольца) всегда должны быть рядом, поскольку никогда не знаешь, в какой момент они могут понадобиться. Благодаря таким ремкомплектам, Вас

никогда не застанет врасплох вышедшее из строя кольцо, Вы легко и быстро сможете подобрать нужный размер и произвести замену. С наборами резиновых колец, ремонтно-восстановительные работы не отнимут у Вас времени.

Помимо этого, наборы резиновых уплотнительных колец всегда помогут Вам провести плановый ремонт оборудования.

Наборы колец круглого сечения:	NBR 70 / NBR 90 / Фторкаучук
Материал:	(FKM/VITON) 75
Стандарты:	AS 568, JIS, Metric
Цвет колец:	черный
Наборы колец X - образного сечения:	
Материал:	NBR 70
Цвет колец:	черный
Наборы резиновых уплотнительных колец	для экскаваторов CATERPILLAR, HITACHI, KOMATSU, VOLVO.
Материал:	NBR 90
Цвет колец:	Черный

Количество уплотнительных колец в наборах разное, в зависимости от марки экскаватора.

Кольца МУВП



Кольца МУВП — муфта упругая втулочно-пальцевая. Применяются для соединения соосных валов при передаче крутящего момента от 31,5 Нм до 16000 Нм и уменьшения динамических нагрузок.

Рабочая температура от -45° до +70° С.

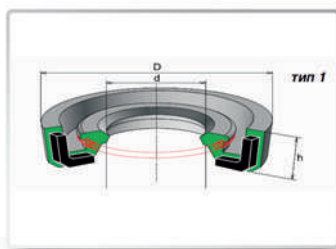
2 - группа точности. Материал - Резина 7В14

наружный диаметр (мм) x внутренний диаметр (мм) x высота кольца по основанию (мм)

Манжеты ГОСТ 8752-79

Манжеты (сальники) резиновые армированные ПРС и импортные. Изделия применяются в качестве уплотнения валов, функционирующих в условиях воздействия масел, воды, дизтоплива при давлении не более 0,05 МПа и скорости вращения не выше 20 м/с. Диапазон рабочих температур – от -60 до +170°С.

Манжеты без пыльника



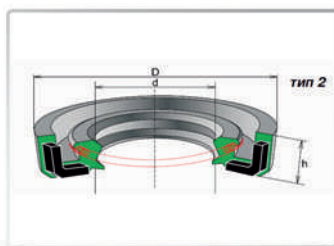
Тип 1 – без пыльника

Манжеты армированные (сальники) ГОСТ 8752-79 без пыльника (1.2)

(внутренний диаметр мм) x (внешний диаметр мм) - (высота мм)

1.2-8x22-7	1.2-30x44-10	1.2-50x70-10	1.2-100x130-12
1.2-9x22-7	1.2-30x47-7	1.2-50x72-10	1.2-105x130-12
1.2-10x22-7	1.2-30x50-10	1.2-50x76-10	1.2-110x130-12
1.2-10x26-7	1.2-30x52-7	1.2-50x80-10	1.2-110x135-12
1.2-12x25-7	1.2-30x52-10	1.2-52x72-10	1.2-115x145-12
1.2-12x28-7	1.2-30x60-10	1.2-52x75-10	1.2-119x146-10
1.2-14x28-7	1.2-30x62-10	1.2-55x70-8	1.2-120x150-12
1.2-15x30-7	1.2-32x45-7	1.2-55x70-10	1.2-120x160-15
1.2-15x32-7	1.2-32x52-10	1.2-55x72-10	1.2-125x155-12
1.2-15x35-7	1.2-32x56-10	1.2-55x75-10	1.2-130x155-15
1.2-16x30-7	1.2-34x50-10	1.2-55x80-10	1.2-130x160-15
1.2-17x32-7	1.2-35x47-7	1.2-58x80-10	1.2-140x160-15
1.2-18x35-7	1.2-35x52-7	1.2-60x80-10	1.2-140x165-12
1.2-20x30-7	1.2-35x55-10	1.2-60x82-10	1.2-140x170-15
1.2-20x32-7	1.2-35x58-10	1.2-60x85-10	1.2-140x172-12
1.2-20x34-7	1.2-35x62-10	1.2-62x80-10	1.2-150x180-15
1.2-20x35-7	1.2-38x52-7	1.2-65x85-10	1.2-155x190-15
1.2-20x40-7	1.2-38x54-10	1.2-65x90-10	1.2-160x190-15
1.2-20x40-10	1.2-38x56-10	1.2-70x90-10	1.2-170x200-15
1.2-20x42-7	1.2-38x58-10	1.2-70x95-10	1.2-175x205-15
1.2-20x47-7	1.2-38x60-10	1.2-70x100-10	1.2-180x208-15
1.2-22x32-7	1.2-38x62-10	1.2-70x110-10	1.2-180x220-15
1.2-22x40-7	1.2-40x50-7	1.2-72x100-10	1.2-190x220-15
1.2-22x40-10	1.2-40x52-7	1.2-75x95-10	1.2-190x230-15
1.2-22x42-10	1.2-40x55-7	1.2-75x100-10	1.2-200x230-15
1.2-24x46-10	1.2-40x58-10	1.2-80x100-10	1.2-200x240-15
1.2-25x35-7	1.2-40x60-10	1.2-80x105-10	1.2-210x250-15
1.2-25x40-7	1.2-40x62-10	1.2-80x110-10	1.2-220x250-15
1.2-25x42-10	1.2-40x65-7	1.2-83x110-12	1.2-220x260-15
1.2-25x47-7	1.2-42x58-10	1.2-85x110-12	1.2-240x280-15
1.2-26x47-10	1.2-45x60-7	1.2-85x130-12	1.2-250x290-15
1.2-28x40-7	1.2-45x65-10	1.2-90x110-12	1.2-260x300-18
1.2-28x42-10	1.2-45x70-10	1.2-90x120-12	1.2-270x320-18
1.2-28x45-10	1.2-45x72-10	1.2-92x110-12	1.2-280x320-18
1.2-28x47-10	1.2-48x70-10	1.2-95x120-12	1.2-300x340-18
1.2-28x50-10	1.2-48x72-10	1.2-95x125-12	1.2-340x380-18
1.2-30x40-7	1.2-50x65-8	1.2-100x125-12	1.2-360x400-18
1.2-30x42-7			

Манжеты с пыльником



Тип 2 – с пыльником

Манжеты армированные (сальники) ГОСТ 8752-79 с пыльником (2.2)

(внутренний диаметр мм) x (внешний диаметр мм) - (высота мм)			
2.2-8x22-7	2.2-30x42-7	2.2-40x57-10	2.2-65x90-10
2.2-10x22-7	2.2-30x47-7	2.2-40x58-10	2.2-70x90-10
2.2-12x28-7	2.2-30x47-10	2.2-40x60-10	2.2-70x95-10
2.2-14x26-7	2.2-30x50-10	2.2-40x62-10	2.2-70x100-10
2.2-15x25-5	2.2-30x52-7	2.2-40x65-10	2.2-75x94-10
2.2-15x30-7	2.2-30x52-8	2.2-40x68-10	2.2-75x95-10
2.2-15x32-7	2.2-30x52-10	2.2-42x62-10	2.2-75x100-10
2.2-16x30-7	2.2-30x55-10	2.2-45x60-7	2.2-80x100-10
2.2-20x32-7	2.2-30x62-7	2.2-45x62-8	2.2-80x105-10
2.2-20x35-7	2.2-30x62-10	2.2-45x62-10	2.2-80x110-10
2.2-20x40-7	2.2-32x45-7	2.2-45x65-10	2.2-85x110-12
2.2-20x40-10	2.2-32x52-10	2.2-45x72-10	2.2-90x110-12
2.2-20x42-7	2.2-32x56-10	2.2-48x70-10	2.2-90x120-12
2.2-20x47-7	2.2-35x47-7	2.2-48x80-10	2.2-92x120-12
2.2-22x32-7	2.2-35x50-7	2.2-50x60-10	2.2-100x125-12
2.2-22x35-10	2.2-35x52-7	2.2-50x65-7	2.2-100x130-12
2.2-24x46-10	2.2-35x54-10	2.2-50x70-10	2.2-105x130-12
2.2-25x35-7	2.2-35x55-10	2.2-50x72-10	2.2-110x130-12
2.2-25x40-7	2.2-35x58-10	2.2-50x75-10	2.2-110x135-12
2.2-25x42-7	2.2-35x62-10	2.2-50x80-10	2.2-115x145-15
2.2-25x42-10	2.2-35x62-12	2.2-52x70-10	2.2-120x150-12
2.2-25x47-7	2.2-35x80-10	2.2-52x75-10	2.2-130x160-15
2.2-25x52-7	2.2-38x52-7	2.2-55x72-10	2.2-140x170-15
2.2-26x47-10	2.2-38x56-10	2.2-55x75-10	2.2-142x168-15
2.2-28x40-7	2.2-38x58-10	2.2-55x80-10	2.2-150x180-15
2.2-28x42-7	2.2-38x60-10	2.2-55x85-10	2.2-160x190-15
2.2-28x45-10	2.2-40x50-7	2.2-60x75-10	2.2-170x200-15
2.2-28x47-10	2.2-40x52-7	2.2-60x80-10	2.2-180x220-15
2.2-28x52-10	2.2-40x55-7	2.2-60x85-10	2.2-190x230-15
2.2-30x40-7	2.2-40x56-10	2.2-65x85-10	2.2-200x240-15

Ленты конвейерные резиноканевые



Лента конвейерная применяется для транспортирования различных кусковых, сыпучих и штучных грузов: от руд черных и цветных металлов, крепких горных пород, угля, доломита до малоабразивных и неабразивных материалов, на ленточных конвейерах с разнообразными роlikоопорами.

Данные ленты состоят из каркаса и верхней и нижней обкладки. Каркас изготавливается на основе тканей: из полиамидных, полиамидно-полиэфирных, поливинилхлоридных и комбинированных нитей (полиэфир и хлопок).

Для соединения ленты используют холодную вулканизацию (клей), горячую вулканизацию и механические соединители. Среди резиноканевых лент следует отдельно выделить шевронные, которые предназначаются, в основном, для транспортировки грузов под наклоном. По назначению транспортерные ленты делятся на следующие основные виды:

- *Шахтные* - предназначены для работы в шахтах или условиях приравненных к шахтным. Основным свойством таких лент является пониженная горючесть (самозатухание).
- *Морозостойкие* - для работы при пониженных температурах (до -60 °С).
- *Теплостойкие и с повышенной теплостойкостью* - предназначены для транспортировки горячих грузов и для работ при температуре до +200 °С.
- *Пищевые* - применяются на производствах, где транспортерная лента по технологическому процессу входит в непосредственный контакт с продуктами питания. Основное свойство таких лент - не вступают и не вызывают химических реакций при непосредственном контакте с транспортируемым материалом (пищевыми продуктами).
- *Маслобензостойкие* - предназначены для конвейеров, на которых лента работает в контакте с различного типа маслами или топливом. Основным свойством таких лент является химическая стойкость к указанным веществам.
- *Общего назначения* - такие ленты предназначены для работы на конвейерных установках средней нагруженности как по прочностным показателям, так и по температурным. Это наиболее распространенный тип транспортерных лент.

Ленты конвейерные выпускаются:

- шириной от 100 до 3500 мм
- длиной 300 метров
- толщиной от 5 до 30 мм.

Ленты конвейерные изготавливаются на основе синтетических высокопрочных тканей с прочностью по основе 100-300 Н/мм на 2-8 прокладок. Специальная обработка ткани обеспечивает высокую прочность каркаса транспортерных лент при расслоении.

Пример условного обозначения:

- 2М-1200-4-ТК-200-2-5-2-М-РБ ГОСТ 20-85
- тип ленты - 2М «ширина ленты - 1200 мм
- количество прокладок - 4 шт
- марка ткани-ТК-200-2
- толщина рабочей обкладки - 5 мм
- толщина нерабочей обкладки - 2 мм
- класс морозостойкой резины - М
- резиновый борт-РБ

Ленты конвейерные в зависимости от условий эксплуатации и назначения выпускаются 3-х типов:

1. Лента конвейерная для тяжелых условий эксплуатации
2. Лента конвейерная для средних условий эксплуатации
3. Лента конвейерная для легких условий эксплуатации

Лента конвейерная для тяжелых условий эксплуатации

Ленты конвейерные для тяжелых условий эксплуатации применяются для транспортирования известняка, доломита кусками размером до 500 мм руд черных и цветных металлов кусками до 350 мм и других крупнокусковых материалов, бревен до 900 мм, угля кусками до 700 мм и пород кусками до 500 мм.

Тип 1.2 ГОСТ 20-85 - общего назначения для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -45° С до +60° С.

Тип 1.2 М ГОСТ 20-85 - морозостойкие для эксплуатации при температуре от -60° С до +60° С.

Тип 1.2 Ш ГОСТ 20-85 - трудновоспламеняющиеся, для эксплуатации в шахтах при температуре от -25° С до +60° С.

Тип 1.1 и тип 1.2 ГОСТ 20-85 - особо прочные. Отличаются высокой прочностью и износостойкостью при достаточной гибкости. Температура эксплуатации от -45° С до +60° С.

Лента конвейерная для средних условий эксплуатации

Ленты конвейерные для средних условий эксплуатации применяются для транспортирования глины, цемента мягких пород и других малоабразивных материалов кусками до 150 мм, руд черных и цветных металлов, крепких горных пород кусками до 100 мм, известняка, доломита, кокса, агломерата, шихты, концентрата рудного и других высокоабразивных и абразивных материалов кусками размером до 150 мм.

Тип 2.1 ГОСТ 20-85 - общего назначения для эксплуатации при температуре от -45° С до +60° С.

Тип 2.2 ГОСТ 20-85 - общего назначения для эксплуатации при температуре от -45° С до +60° С.

Тип 2 М ГОСТ 20-85 - морозостойкие для эксплуатации при температуре от -60° С до +60° С.

Тип 2 Ш ГОСТ 20-85 - трудновоспламеняющиеся для эксплуатации при температуре от -25° С до +60° С.

Тип 2Т1 ГОСТ 20-85 - теплостойкие для транспортирования материалов с температурой до +200° С.

Тип 2 ТКО ТУ 38 305 9202-93 - повышенной теплостойкости для транспортирования материалов с температурой до +200° С и кокса, содержащего куски красного каления.

Тип 2 ПТУК ТУ 25 002 43283 095-96 - улучшенного качества повышенной теплостойкости для транспортирования грузов с температурой до +200° С и кокса, содержащего куски красного каления, при температуре окружающего воздуха от -10° С до +60° С.

Тип 2 ДМС ТУ 25 003 43283 095-96 - улучшенного качества с утолщенной резиновой прослойкой между тканевыми прокладками маслостойкие для транспортирования маслянистых кусковых и штучных грузов при температуре окружающего воздуха от -5° С до +60° С.

Маслостойкие конвейерные ленты ТУ 38-305103-96 - предназначены для работы в контакте с промышленными маслами (И-8А, И-20, И-40 и др.) при температуре окружающего воздуха не ниже -25°С и температуре транспортируемого груза не выше +100° С.

- Лента конвейерная резиноканевая с антипримерзающими свойствами ГОСТ 20-85 - для транспортирования угля, глины, цемента, мягких пород и других малоабразивных материалов кусками до 100 мм. Температура эксплуатации от -60°С до +60°С.

- Ленты конвейерные резиноканевые рифленые ТУ 38105141-91 - предназначены для транспортирования кварцевого песка с влажностью до 25% на наклонных конвейерах с углом наклона до +18°С.

Лента конвейерная для легких условий эксплуатации

Ленты конвейерные для легких условий эксплуатации применяются для транспортирования малоабразивных материалов, в том числе продуктов сельского хозяйства, неабразивных мелких, сыпучих и пакетированных материалов.

Тип 2 Л ГОСТ 20-85 - общего назначения морозостойкая для эксплуатации при температуре от -45°С до +60°С.

Тип 3 ГОСТ 20-85 - общего назначения для эксплуатации при температуре от -45°С до +60°С.

Ленты конвейерные резинотканевые по ТУ 38 305105-97 - для транспортирования пищевых продуктов (мясных, рыбных, молочных, мучных, кондитерских, жиров и т.д.) для работы при температуре окружающего воздуха от -40°С до +60°С.

Температура транспортируемого груза не выше +80°С. Вид П - пищевая; вид ПМ - пищевая маслостойкая. Ширина ленты от 100 до 1400 мм. По согласованию с заказчиком ширина ленты может быть изменена.

ПОЛИМЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Рукава ПВХ общего назначения, армированные синтетической нитью



Рукав из ПВХ, армированный многопрофильной оплеткой из полиэстера.

Используется для перекачки воды и различных жидкостей, таких как напитки, соки, молочные продукты и т.д. А также, в промышленности и в быту.

Внешний слой - прозрачный ПВХ, средний слой - оплетка из полиэстера, внутренний слой - прозрачный ПВХ.

Диаметры: от 4 до 50 мм.

Рабочее давление: от 5 до 17 атм.

Температурный диапазон: от -10 до +60 С.

Длина бухты: диаметры от 5мм до 10мм - 100 метров

диаметры от 12мм до 32мм (и 40мм) - 50 метров

диаметр 35мм - 30 метров

диаметр 50мм - 20 метров

Рукава ПВХ напорно-всасывающие со стальной спиралью



Напорно-всасывающий тяжелый ПВХ рукав, армированный стальной спиралью.

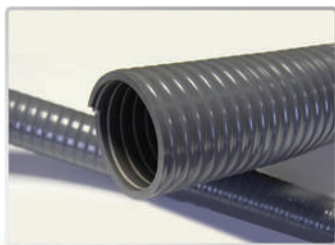
Применяется для транспортировки пищевых продуктов (напитки, соки, пиво, вино, молоко и т.д.), также густых масс, и для использования в сельскохозяйственных агрегатах.

Диаметры: 19,25,32,38,40,50 мм.

Давление: от 7 до 15 атм.

Температурный диапазон: от -10 до +60 С

Рукава ПВХ тяжелые напорно-всасывающие со спиралью ПВХ маслобензостойкие, морозостойкие



ТЯЖЕЛЫЙ Рукав ПВХ напорно-всасывающий, маслобензостойкий, армирован спиралью ПВХ. Применяется для всасывания и нагнетания бензина, дизельного топлива, антифриза, тормозной жидкости, технических, дизельных, отопительных и минеральных масел, также в нефтехимии - на заводах по перегонке нефти. Черного непрозрачного цвета.

Диаметры: от 16 до 200 мм

Рабочее давление: от 2 до 8 атм.

Рабочий вакуум: от 0,4 до 0,9 атм.

Температурный диапазон: от -40 до +90 С Бухта 30 мм

Рукава ПВХ тяжелые суперэластичные морозостойкие



Рукав ПВХ ТЯЖЕЛЫЙ армирован спиралью ПВХ, изготовлен из суперэластичного морозостойкого материала.

Применяется для ирригационных заводов, гидротехнических систем, для перекачки грязи и других густых масс, для перекачки питьевой воды, пищевых продуктов (напитки, соки, пиво, вино, молоко и т.д.), для перекачки воды из скважин и для использования в сельскохозяйственных и поливочных аппаратах.

Диаметры: от 16 до 200 мм

Рабочее давление: от 2 до 8 атм.

Рабочий вакуум: от 0,4 до 0,9 атм.

Температурный диапазон: от -20 до +60°C

Стандартная длина: бухта 30м

Рукава ПВХ маслобензостойкие армированные синтетической нитью



Рукав из ПВХ, армированный многопрофильной оплеткой из полиэстера.

Предназначен для транспортировки технических, дизельных, гидравлических масел и в нефтехимической промышленности.

Внешний слой - синий ПВХ, средний слой - оплетка из полиэстера, внутренний слой - синий ПВХ.

Диаметры: от 4 до 50 мм.

Рабочее давление: от 5 до 17 атм.

Температурный диапазон: от -10 до +60 С

Длина бухты: диаметры от 5мм до 10мм - 100 метров

диаметры от 12мм до 32мм (и 40мм) - 50 метров

диаметр 35мм - 30 метров

диаметр 50мм - 20 метров

Рукава ПВХ напорно-всасывающие общего назначения со спиралью ПВХ



Рукав подходит для ирригационных заводов, гидротехнических систем, для перекачки грязи и других густых масс, для перекачки питьевой воды, пищевых продуктов (напитки, соки, пиво, вино, молоко и тд.), для перекачки воды из скважин, а также для использования в сельскохозяйственных и поливочных агрегатах. Темп -10С до +60С

Стандартная длина бухты: 30м.

Рукава ПВХ напорно-всасывающие со спиралью ПВХ маслобензостойкие, морозостойкие

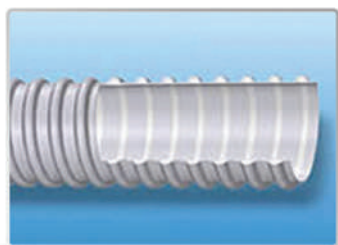


Рукав используют для работы при отрицательных температурах, сохраняет эластичность при темп. до -40 С. Предназначен для перекачки пресной и морской воды, сточных вод, для ирригационных заводов, гидротехнических систем, для перекачки грязи и др. густых масс.

Температура от -40С до +60С

Стандартная длина бухты: 25м и 30м.

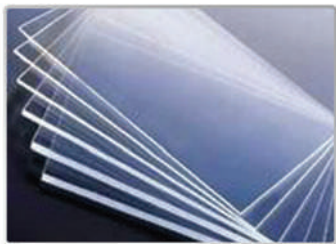
Рукава ПВХ всасывающие для воздухопроводов и вентиляции



Рукав всасывающий, армирован ПВХ спиралью, легкий. Для воздухопроводов, отводов дыма (даже коррозионных), вентиляции, кондиционирования, в вакуумных системах, для прокладки телефонных кабелей, для деревообрабатывающего оборудования. Температура от -5С до +60С

Стандартная длина бухты: 30м.

Оргстекло литьевое ПРС



Для производства оргстекла используются два принципиально разных метода: литье и экструзию, а полученные листы называют литьевым и экструзионным оргстеклом.

Оргстекло производства ПРС изготавливается литьевым методом.

Литьевое оргстекло имеет более высокую молекулярную массу по сравнению с экструзионным и поэтому обладает более высокими ударопрочностью и теплостойкостью. Литьевое и экструзионное оргстекло имеют идентичный внешний вид, сходные основные свойства и близкие

технические характеристики, но тем не менее отличаются друг от друга. Литьевое оргстекло — высокомолекулярное, в то время как экструзионное - низкомолекулярное!!!

Литьевое оргстекло по сравнению с экструзионным:

- 1 Прочнее;
- 2 Обладает лучшей химической стойкостью;
- 3 Легче обрабатывается и полируется;
- 4 Проще и качественнее формируется;
- 5 Выдерживает большие термические нагрузки;
- 6 Обладает более глянцевой поверхностью и оптической чистотой

Кроме этого, для литого оргстекла имеются следующие особенности по сравнению с экструзионным:

- 1 Длина листов меньше, чем возможная длина экструзионных листов;
- 2 Меньшая способность к склеиванию;
- 3 Более высокий и широкий диапазон температур при термоформовании (примерно 160-190°C вместо 150-170°C у экструзионного);
- 4 Большее усилие при формовке;
- 5 Меньшая усадка при нагреве (2% вместо 6% у экструзионного);
- 6 Возможна переформовка изделий

Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг	Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
2мм	1250x1850	5,6	10мм	1250x1850	27,8
3мм	1250x1850	8,4	12мм	1250x1850	33,4
4мм	1250x1850	11,1	14мм	1250x1850	39,0
5мм	1250x1850	13,9	16мм	1250x1850	44,5
6мм	1250x1850	16,7	18мм	1250x1850	50,1
8мм	1250x1850	22,3			

Оргстекло акриловое ТОСП, ТОСН ГОСТ 17622-72, ТУ 2216-04455856863-2005

Акриловое стекло ТОСП, ТОСН устойчиво к воздействию сырости, бактерий и микроорганизмов, обладает высокой химической стойкостью к воздействию неорганических веществ, солей и их растворов. Органические вещества (хлорпроизводные углеводов, кетоны, эфиры) являются сильными растворителями для оргстекла.

Акриловое стекло - термопластичный материал. Прозрачное акриловое стекло пропускает до 93% видимого света- больше, чем любой другой полимерный материал. Светопропускание “матового” оргстекла может находиться в пределах от 20% (т.е. быть практически “глухим”) до 75% (полупрозрачным). ТОСП может использоваться на улице и в помещениях, в т.ч. в детских и лечебных учреждениях. Работоспособно при температуре от -30 до 100С.

Толщина листа , мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
1мм	1170x1340	2,0
2мм	1500x1700	6,7
2,5мм	1500x1700	8,0
3мм	1500x1700	10,0
4мм	1500x1700	13,0
5мм	1500x1700	16,0
6мм	1500x1700	19,0
8мм	1500x1700	25,8
10мм	1500x1700	32,0
12мм	1500x1700	38,0
14мм	1500x1700	44,0
16мм	1500x1700	53,0
18мм	1500x1700	57,5
20мм	1500x1700	65,5
24мм	1500x1700	76,0

Оргстекло акриловое экструзионное АCRYMA ТУ 2216-031-55856863-2004

Органическое стекло Акрима - это термопластичный прозрачный пластик, который обладает рядом уникальных свойств. Это лёгкий, прочный, устойчивый к ультрафиолету, абсолютно прозрачный с качественной поверхностью, относительно недорогой материал, который применяется для производства самых различных изделий. Кроме того, акриловое стекло подходит для эксплуатации при температуре от -50 до +80°С. Он может использоваться, как на улице, так и в помещениях (в том числе детских и лечебных). Что очень важно, оргстекло отлично поддаётся переработке и после этой процедуры может использоваться повторно. Оргстекло обладает высокой водостойкостью, устойчиво к щелочи и солям.

Оргстекло марок АCRYMA выпускается в четырех исполнениях:

- прозрачное оргстекло (CLEAR)
- матовое оргстекло (OPAL)
- дымчатое оргстекло (SMOKE)
- чёрное (Black)

Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
1мм	2050x1250	3,1
1,5мм	2050x3050	11,2
1,8мм	2050x3050	13,4
2мм	2050x3050	14,9
3мм	2050x3050	22,3
4мм	2050x3050	29,8
5мм	2050x3050	37,2
6мм	2050x3050	44,6
8мм	2050x3050	59,5
10мм	2050x3050	74,4
12мм	2050x3050	89,3
15мм	2050x3050	111,6
20мм	2050x3050	148,8
25мм	2050x3050	186,0

По запросу клиента лист может быть порезан пополам, вес которого, станет соответственно меньше в два раза.

Текстолит ПТ ПРС пластины ГОСТ 5-78, стержни ГОСТ 5385-74



Текстолит марки ПТ - это слоистый пластик, который изготовлен на основе хлопчатобумажной ткани. Связующими веществами в текстолитах являются термореактивные смолы синтетического характера. Текстолит обладает низким коэффициентом трения, эластичностью, устойчивостью к колебанию температур. Этот материал достаточно прочен, лёгок, не токсичен, используется во многих отраслях промышленности. Текстолит применяют для производства подшипников скольжения, шестерён и других деталей, а также в электро- и радиотехнике.

Рабочая температура от -40 до +105 °С.

Текстолит производят в виде листов и стержней различной толщины, ширины и длины и диаметров.

Промресурссервис предлагает текстолит марки ПТ

Пластины размером 1980x980мм, толщиной от 0,5мм до 80мм

Стержни диаметром от 8мм до 160мм длиной 1000мм

Приблизительные размеры и вес пластин и стержней из текстолита марки ПТ ПРС.

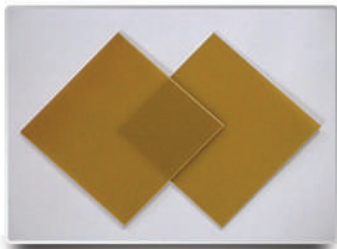
Текстолит пластины ПРС

Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
1мм	1980x980мм	2,65кг
1,5мм	1980x980мм	4,14кг
2мм	1980x980мм	5,65кг
3мм	1980x980мм	8,52кг
4мм	1980x980мм	11,44кг
5мм	1980x980мм	14,14кг
6мм	1980x980мм	17,09кг
8мм	1980x980мм	22,82кг
10мм	1980x980мм	28,31кг
12мм	1980x980мм	34,3кг
15мм	1980x980мм	43,44кг
18мм	1980x980мм	51кг
20мм	1980x980мм	57кг
30мм	1980x980мм	85,75кг
40мм	1980x980мм	113,16кг
50мм	1980x980мм	141,66кг
60мм	1980x980мм	171кг
70мм	1980x980мм	200кг
80мм	1980x980мм	228кг

Текстолитовые стержни ПРС

Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
8мм	1000мм	0,06кг
12мм	1000мм	0,15кг
15мм	1000мм	0,24кг
18мм	1000мм	0,35кг
20мм	500мм	0,45кг
25мм	1000мм	0,71кг
30мм	1000мм	1кг
40мм	1000мм	1,8кг
50мм	500мм	2,76кг
60мм	1000мм	3,93кг
80мм	1000мм	7,46кг
100мм	1000мм	11,56кг
120мм	1000мм	16,66кг
130мм	500мм	18,8кг
140мм	500мм	22,75кг
150мм	500мм	25,5кг
160мм	500мм	27,66кг

Стеклотекстолит СТЭФ ПРС ГОСТ 12652-74



Стеклотекстолит - слоистый материал на основе стеклоткани. Материал производится путем прессования пропитанных смолами стеклотканей и обладает повышенной гибкостью, входит в обширное семейство армированных стеклопластиков.

Используется в металлургии, авиации, кораблестроении, в нефтегазоперерабатывающей промышленности. Используется в качестве конструкционного материала для производства деталей самого широкого назначения и применения, широко применяется при производстве

различных деталей электродвигателей, трансформаторов, а также в другой электроаппаратуре. Рабочая температура от -65 до +155 °С.

Пластины размером 1980х980мм, толщиной от 0,5мм до 50мм

Стеклоткань марки Эз/2-200 ТУ 5950-001-97088289-2012



Стеклоткань - эффективный негорючий, нетоксичный, антикоррозийный электро-теплонепроницаемый материал. Используется для изготовления электроизоляционных материалов и фольгированных диэлектриков, при строительстве, изоляции стен и труб, а также в сельском хозяйстве (защита саженцев, утепление построек) и др.

Работоспособна при t° до +450°С.

Толщина 0.12 мм.

Ширина 1000 мм.

Поверхностная плотность гр/м 132

Фторопласт ТУ 2249-002-86697832-2012



Фторопласт — это общее название фторсодержащих пластмасс, получаемых при полимеризации тетрафторэтилена.

К наиболее распространенным фторопластам относится политетрафторэтилен, известный в России как фторопласт-4. (В США он продается под торговой маркой «тефлон»)

Фторопласт имеет уникальные технические характеристики:
- устойчивость практически к любому химическому воздействию
- низкий коэффициент трения

- устойчивость к сцеплению с другими поверхностями.
- термостойкость — гибкость и эластичность материала сохраняются при температурах в диапазоне от -70° до +270°С.
- минимальное поверхностное натяжение.
- устойчивость к воздействию электротока и высоким температурам.
- стабильность в пищевой среде.

- фторопласт отлично поддается обработке, его можно сверлить, шлифовать, фрезеровать и обтачивать

Промресурссервис предлагает пластины и стержни из фторопласта

Приблизительные размеры и вес пластин и стержней из фторопласта.

Фторопластовые пластины ПРС ТУ 2249-002-86697832-2012

Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
2мм	500x500мм	1,10кг
2мм	1000x1000мм	4,60кг
3мм	500x500мм	1,73кг
3мм	1000x1000мм	6,90кг
4мм	500x500мм	2,3кг
4мм	1000x1000мм	9,2кг
5мм	500x500мм	2,9кг
5мм	1000x1000мм	11,5кг
6мм	500x500мм	3,45кг
6мм	1000x1000мм	14кг
8мм	500x500мм	4,6кг
8мм	1000x1000мм	20кг
10мм	500x500мм	5,8кг
10мм	1000x1000мм	24кг
12мм	500x500мм	6,9кг
12мм	1000x1000мм	28,8кг
15мм	500x500мм	8,7кг
15мм	1000x1000мм	36кг
20мм	500x500мм	20кг
20мм	1000x1000мм	48кг
30мм	500x500мм	17,3кг
30мм	1000x1000мм	69кг
35мм	500x500мм	21,4кг
40мм	500x500мм	23кг
40мм	1000x1000мм	92кг
50мм	500x500мм	28,8кг
80мм	500x500мм	47кг

Фторопластовые стержни ПРС ТУ 2249-002-86697832-2012

Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
10мм	1000мм	0,16кг
15мм	1000мм	0,40кг
20мм	1000мм	0,75кг
25мм	1000мм	1,2кг
30мм	500мм	0,9кг
30мм	1000мм	1,7кг
35мм	1000мм	2,3кг
40мм	1000мм	3кг

45MM	1000MM	3,6кг
50MM	1000MM	4,5кг
50MM	500MM	2,5кг
60MM	1000MM	6,4кг
70MM	500MM	4,4кг
70MM	1000MM	9,2кг
75MM	500MM	5кг
80MM	1000MM	11,6кг
90MM	500MM	7,3кг
90MM	1000MM	15,2кг
100MM	1000MM	18,2кг
110MM	500MM	10,8кг
120MM	1000MM	26кг
120MM	500MM	13кг
130MM	500MM	15,5кг
130MM	1000MM	31кг
140MM	500MM	18,2кг
150MM	500MM	19,6кг
160MM	500MM	23,5кг

Лента ФУМ



Лента, выполненная из фторопластового уплотнителя, широко применяется в самых разных отраслях для герметизации соединений. Наиболее часто изделие используется для уплотнения резьбовых соединений между трубами. Довольно часто ленту ФУМ называют тангитом и тефлоном. Изделие выпускается в катушках и визуально напоминает изоляционную ленту. Продукция широко применяется сантехниками, газовщиками и мастерами, занимающимися строительством.

Примерный вес катушек Ленты ФУМ:

10 мм - катушка ~ 0.170 кг
 20 мм - катушка ~ 0.330 кг
 40 мм - катушка ~ 0.650 кг
 60 мм - катушка ~ 1 кг

Капролон пластины ЭП ПРС ТУ 20.16.54-001-39823025-2019 (Полиамид-6, ПА-6)



Отличается высокими физико-механическими свойствами, устойчив к воздействию углеводов, масел, спиртов, кетонов, эфиров, щелочей и слабых кислот, растворяется в фенолах, концентрированных минеральных кислотах, муравьиной и уксусной кислотах. Механические свойства полиамида-6 близки к характеристикам металлов. Он отличается низким коэффициентом трения, поэтому из него (взамен цветным металлам и антифрикционным материалам, включая резину) можно изготавливать различные детали.

Наименование показателя	Норма	Результаты испытаний
Внешний вид	Плита с ровными поверхностями без полостей и раковин. Возможно наличие рифления поверхности.	Соответствует.
Наличие пор	Отсутствуют.	Отсутствуют.
Цвет изделия	От белого до кремового. Допускается наличие поверхностных пятен тёмно-кремового цвета (мраморный окрас).	Соответствует.
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	65-90	84,1
Относительное удлинение при разрыве, %	10-30	23
Изгибающее напряжение при величине прогиба равной 1,5 толщины образца, МПа	не менее 60	69,4
Ударная вязкость, кДж/м ²	20- 40	31
Твердость по Бринелю (вдавливание шарика), МПа	390-440	427

Приблизительный вес пластин Капролона

ЭП ПРС 20мм 1000x1000	(~27кг)	ЭП ПРС 50мм 1000x1000	(~57кг)
ЭП ПРС 20мм 1000x2000	(~55кг)	ЭП ПРС 60мм 1000x1000	(~68кг)
ЭП ПРС 25м 1000x1000	(~32кг)	ЭП ПРС 70мм 1000x1000	(~83кг)
ЭП ПРС 25м 1000x2000	(~65кг)	ЭП ПРС 80мм 1000x1000	(~100кг)
ЭП ПРС 30мм 1000x1000	(~38кг)	ЭП ПРС 90мм 1000x1000	(~112кг)
ЭП ПРС 30мм 1000x2000	(~76кг)	ЭП ПРС 100мм 1000x1000	(~124кг)
ЭП ПРС 40мм 1000x1000	(~50кг)	ЭП ПРС 120мм 1000x1000	(~148кг)
ЭП ПРС 40мм 1000x2000	(~99кг)		

Капролоновые стержни ЭС ПРС ТУ 20.16.54-001-39823025-2019 (Полиамид-6, ПА-6)



Изделия из капролона в 2 раза снижают износ пар трения, повышая срок службы механизмов в 1,5 раза, уменьшают трудоёмкость изготовления продукции. Этот материал не подвергается коррозии и другим внешним воздействиям, является экологически чистым и безопасным для использования в пищевой промышленности.

Примерный вес стержней

Стержень ф 20мм (L 1000мм ~ 0,45кг)	Стержень ф 70мм (L 1000мм ~ 4,6кг)
Стержень ф 25мм (L 1000мм ~ 0,52кг)	Стержень ф 80мм (L 1000мм ~ 6,4кг)
Стержень ф 30мм (L 1000мм ~ 0,80кг)	Стержень ф 90мм (L 1000мм ~ 9кг)
Стержень ф 40мм (L 1000мм ~ 1,6кг)	Стержень ф 100мм (L 850мм ~ 8,0кг)
Стержень ф 50мм (L 1000мм ~ 2,5кг)	Стержень ф 120мм (L 1100мм ~ 13,7кг)
Стержень ф 63мм (L 1000мм ~ 4,4кг)	Стержень ф 130мм (L 850мм ~ 13,5кг)

Капролон графитонаполненный стержень



Капролон марки Г – полиамид 6 модифицированный графитом, благодаря чему он обладает коэффициентом трения в 2-3 раза ниже и превосходит по износостойкости другие марки капролона.

Примерный вес стержней

Стержень ф 20мм (L 1000мм ~ 0,45кг)	Стержень ф 70мм (L 1000мм ~ 4,8кг)
Стержень ф 25мм (L 1000мм ~ 0,7кг)	Стержень ф 80мм (L 1000мм ~ 6,5кг)
Стержень ф 30мм (L 1000мм ~ 0,90кг)	Стержень ф 90мм (L 1000мм ~ 8,0кг)
Стержень ф 40мм (L 1000мм ~ 1,7кг)	Стержень ф 100мм (L 850мм ~ 9,0кг)
Стержень ф 50мм (L 1000мм ~ 2,5кг)	Стержень ф 120мм (L 1100мм ~ 12)
Стержень ф 63мм (L 1000мм ~ 4,4кг)	Стержень ф 130мм (L 850мм ~ 13,5кг)

Винипласт марки ВН ПРС ГОСТ 9639-71



Винипласт - полимер, который постоянно используется в автомобильной промышленности, сфере электроэнергетики, строительстве, химической промышленности, медицине, пищевой отрасли.

Винипласт является основой процесса создания сосудов, трубопроводов, фитингов, стеклопакетов, погонаж. Винипласт выпускается в виде: пленки, листов, труб, прутков и др., а также гранул. Грамотно созданная композиция ингредиентов позволяет винипласту иметь ряд качеств, превосходящих показатели других материалов:

непревзойденную упругость, гибкость и все это без ущерба для прочности.

Рабочая температура от 0 до +60 °С. В тех случаях, когда листы не подвергаются механическим воздействиям, допускается нижний предел эксплуатации до -50°С

Промресурссервис предлагает винипласт ПРС марки ВН в виде листов размером 1300х2000мм, толщиной от 2 до 20мм

Полиуретановые плиты



Полиуретановые листы - это хороший диэлектрик, стойкий к химическим и агрессивным средам, имеющий высокую устойчивость к атмосферным воздействиям, а именно: озону, кислороду, различной влаге, ультрафиолетовым лучам и перепадам температур.

Также является отличным материалом для изоляции. Полиуретановые плиты с твердостью от 82 ед. по Шору А до 95 ед. по Шору А подвергаются механической обработке.

Они применяются в качестве заменителей резины и пластика. Используются в самых различных отраслях, таких как

машиностроение, строительство, деревообрабатывающей отрасли, в сельском хозяйстве и т. д. Стандартный размер плит – 500*500 мм, толщиной от 5 до 100 мм, возможна поставка нестандартных размеров.

Примерный вес полиуретановых плит

длина, мм	ширина, мм	толщина, мм	Вес, кг	длина, мм	ширина, мм	толщина, мм	Вес, кг
500	500	5	1,56	500	500	60	18,75
500	500	10	3,13	500	500	65	20,31
500	500	15	4,69	500	500	70	21,88
500	500	20	6,25	500	500	75	23,44
500	500	25	7,81	500	500	80	25,00
500	500	30	9,38	500	500	85	26,56
500	500	40	12,50	500	500	90	28,13
500	500	45	14,06	500	500	95	29,69
500	500	50	15,63	500	500	100	31,25
500	500	55	17,19				

Полиуретановые стержни



Полиуретановые стержни - материал, имеющий высокие абразивные свойства, высокую устойчивость к перепадам температур. Способны выдерживать длительные и большие нагрузки, не проводят электрический ток, обладают шумоизоляционными свойствами, не раскаляются при ударных нагрузках, имеют хорошую стойкость к агрессивным средам.

Полиуретановые стержни (от тв. 82 ед. по Шору до тв.95 ед. по Шору А) обрабатываются любым способом механической обработки.

Стандартная длина стержней 400 мм, диаметром от 30 до 310 мм, возможна поставка нестандартных размеров.

Примерный вес полиуретановых стержней

диаметр, мм	длина, мм	Вес, кг
30	400	0,35
35	400	0,48
40	400	0,63
45	400	0,79
50	400	0,98
55	400	1,19
60	400	1,41
65	400	1,66
70	400	1,92
75	400	2,21

диаметр, мм	длина, мм	Вес, кг
80	400	2,51
85	400	2,84
90	400	3,18
95	400	3,54
100	400	3,93
110	400	4,75
120	400	5,65
130	400	6,63
150	400	8,83
155	400	9,43

диаметр, мм	длина, мм	Вес, кг
160	400	10,05
165	230	6,14
170	400	11,34
180	210	6,68
190	200	7,08
200	400	15,70
220	400	19,00
250	400	24,53
310	400	37,72

Лакоткани



ЛШМ-105

Используется для изоляции в моторах и других механизмах.

Материал: шелк синтетический, масляный изоляционный лак

Толщина: 0.10 мм, 0.12мм и 0.15 мм

Ширина: 1250 мм

Вес: 10-13 кг/ролик

ЛСМ-105

Имеет хорошее диэлектрическое свойство, механическое свойство, устойчива к высоким температурам, маслам.

Можно использовать как изоляцию в моторах,

трансформаторах, автоматах и другом электротехническом оборудовании.

Материал: стеклоткань, алкидный лак

Толщина: 0.10 мм, 0.12мм и 0.15 мм

Ширина: 1250 мм

Вес: 10-13 кг/ролик

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

Прокладки



Могут быть изготовлены из различных материалов:
- паронит ПОН-6 и ПМБ

Основные характеристики прокладок из паронита

Диаметр (мм)	10-1200
Максимальное давление (БАР)	64
Диапазон температур (°С)	-50 до +350
Толщина (мм)	1,0, 2,0, 3,0, 4,0, 5,0
Плотность (гр/см ³)	1,8-2,0
Предел прочности (МПа)	15
Сжимаемость (%)	5-15
Восстанавливаемость после снятия давления (%)	35

Прокладки из резины ТМКЩ и МБС

Физико-механические свойства резиновых прокладок

Наименование показателя	Норма для типа			
	ПРП-40	ПРП-60	ПРП-40	ПРП-60
	Высшей категории качества	I категории качества	Высшей категории качества	I категории качества
Средняя плотность прокладок, кг/м ³ , не более, для групп:				
300	300	300	300	300
400				
500				
600	400	400	400	400
Сопротивление сжатию, Мпа (кгс/см ²), более, при температуре:	500	500	500	500
(20±5)°С	-	600	-	600
(минус 20±2)°С	0,10 (1,0)	0,15 (1,5)	0,10 (1,0)	0,15 (1,5)
(минус 30±2)°С	0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	-	-
Остаточная деформация при сжатии, %, не более	-	-	0,25 (2,5)	0,25 (2,5)
Водопоглощение, %, не более	25	40	20	30
Температурный предел хрупкости, °С, не выше	3,0	5,0	3,0	5,0
	-30	-30	-40	-40

Прокладки на радиатор отопления ПРС



Для герметичного и качественного соединения секций радиатора отопления применяют специальные уплотнительные прокладки. Они позволяют существенно продлить срок службы радиаторов и избежать утечки теплоносителя из отопительного контура.

Прокладки дюймовые ПРС



Основным назначением материала является образование герметизирующих составляющих. Дюймовые прокладки являются самыми распространенными. Применяются от сантехники до газовых соединений.

Фторопластовые прокладки



Применение прокладок фторопластовых. Эти уплотнители идеально подходят для работы с оборудованием химической/нефтехимической промышленности: трубопроводами, клапанами, насосами, резервуарами для масел, растворителей, топлива и пр.

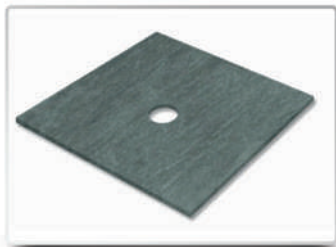
Их применяют:

- в компрессорах: хорошая износостойкость и независимость от перепадов температур делают их незаменимыми;
- в электронных приборах;
- в электродвигателях: прокладки фторопластовые

устойчивы к коррозии и долговечны;

- в технологическом оборудовании нефтехимической отрасли;
- в гидравлических системах и механических устройствах.

Прокладки паронитовые терморазрывные ПРС



Прокладка паронитовая терморазрывная является обязательной деталью системы навесного вентилируемого фасада и используется для монтажа кронштейнов.

Основные преимущества применения паронитовой прокладки:

- препятствует выходу тепла из помещения наружу в холодный период
- изолирует кронштейн от агрессивной среды, что позволяет увеличить срок его службы.
- создает герметичное соединение при монтаже кронштейна к стене.

Войлок технический



В «Промресурссервис» Вы можете купить войлок следующих видов:

- **Грубошерстный.** Это материал толщиной от 8 до 20мм. Несмотря на большую толщину, материал обладает небольшим удельным весом и применяется в машиностроении, для обшивки помещений с целью изоляции от холода и шума.

• **Полугрубошерстный.** Толщина этого материала варьируется от 6 до 20 мм. Полугрубошерстный войлок используется в самых разных отраслях.

- **Тонкошерстный.** Этот материал имеет толщину от 2,5 до 20 мм. Его используют в автомобильной, строительной, текстильной промышленности. Примерный вес рулона – 30 кг.

Качество, свойства, цена готового материала напрямую зависят от используемого сырья. Качество самого сырья определяется исходя из количества минеральных, растительных примесей в шерсти. Идеально белая шерсть с высокой степенью очистки используется для производства войлока максимально высокого качества. Тонкошерстный войлок изготавливают из светло-серого сырья с хорошей степенью очистки от примесей. Грубошерстный производят из шерсти со средней и с минимальной степенью очистки темного и светлого цвета.

Перчатки

Представленные в разделе перчатки изготовлены из качественной тканевой основы с добавлением ПВХ, сочетающего высокую износостойкость и минимальную цену. Изделия представлены во множестве моделей, отличающихся назначением, конструкцией, размером.

- Перчатки х/б с ПВХ «Волна»
- Перчатки х/б с ПВХ «Точка»
- Перчатки х/б с ПВХ «Точка Люкс»
- Перчатки с латексным покрытием

**- Перчатки нейлоновые с ПВХ
и другие в ассортименте.**

Область применения перчаток из ПВХ чрезвычайно широка. Использование изделий позволяет защитить руки от царапин, предотвратить образование мозолей и ожогов. Добавление эластичных элементов из поливинилхлорида обеспечивает надежное удержание неудобных для переноски предметов – в первую очередь, элементов строительных конструкций, крупногабаритного инструмента и оборудования.

Хомуты, камлоки и ремонтные соединения

Хомуты червячные ПРС



Хомут червячный обеспечивает надежное соединение трубы с рукавом в широком диапазоне диаметров при умеренных вибрациях. Изготовлен из оцинкованной стали, что препятствует возникновению коррозии и увеличивает срок службы изделия и позволяет многократное использование для рукавов одного и того же диаметра. Хомут состоит из ленты с зубчатой дорожкой, корпуса и специального винта для затяжки хомута.

Вашему вниманию предлагаем червячные хомуты следующих размеров:

8-12мм	20-32мм	50-70мм	130-150мм
10-16мм	25-40мм	60-80мм	140-160мм
12-22мм	30-45мм	70-90мм	150-170мм
16-25/27мм	32-50мм	80-100мм	160-180мм
35-50мм	110-130мм	90-110мм	180-200мм
40-60мм	120-140мм	100-120мм	200-220мм

Хомуты силовые одноболтовые ПРС



Хомут силовой одноболтовой используется для закрепления армированных и толстостенных шлангов, для соединений, где требуется изоляция с высоким уплотнительными характеристиками, для особо прочного крепления и уплотнения труб среднего и высокого давления. Используются в авиа-, машино-, судо-, автомобилестроении, на железнодорожном транспорте и строительных объектах. Хомут изготовлен из высококачественной стали и имеет отбортовку по краям ленты, что позволяет многократное использование.

Вашему вниманию предлагаем одноболтовые хомуты следующих размеров:

17-19мм	56-59мм	122-130мм	36-39мм	86-91мм	188-200мм
20-22мм	60-63мм	131-139мм	40-43мм	92-97мм	201-213мм
23-25мм	64-67мм	140-148мм	44-47мм	97-104мм	214-226мм
26-28мм	68-73мм	149-161мм	48-51мм	98-103мм	227-239мм
29-31мм	74-79мм	162-174мм	52-55мм	104-112мм	240-252мм
32-35мм	80-85мм	175-187мм	55-60мм	113-121мм	

Хомуты силовые двухболтовые ПРС



Хомут силовой двухболтовой предназначен для обеспечения прочного, устойчивого к переменным нагрузкам герметичного соединения. Благодаря наличию в конструкции двух болтов, высокие значения стягивающего усилия передаётся на шланг или рукав по всей их окружности равномерно.

Двухболтовой усиленный хомут применяется для осуществления надёжного соединения толстостенных армированных металлической проволокой рукавов и прорезиненных шлангов гидравлических и пневматических систем различного оборудования и техники, насосов

высокого давления, вакуумных насосов и др.

Вашему вниманию предлагаем двухболтовые хомуты следующих размеров:

40-50мм	140-150мм	95-105мм	190-200мм
50-60мм	150-160мм	100-110мм	210-220мм
55-65мм	155-165мм	105-115мм	220-230мм
65-75мм	160-170мм	110-120мм	230-240мм
75-85мм	170-180мм	120-130мм	240-250мм
85-95мм	180-190мм	130-140мм	

Хомуты проволочные ПРС



Хомут проволочный очень удобен для монтажа спирально армированных шлангов. Простота конструкции позволяет использовать его в любой отрасли промышленности для фиксации жестких шлангов в автомобилестроении, строительстве, станкостроении и т. д.

Вашему вниманию предлагаем проволочные хомуты следующих размеров:

10-13мм	44-51мм	20-24мм	55-60мм	31-38мм	75-80мм
11-14мм	45-50мм	21-26мм	60-65мм	34-38мм	79-89мм
13-16мм	47-52мм	22-26мм	60-70мм	35-40мм	80-85мм
14-19мм	47-57мм	24-28мм	63-68мм	35-42мм	84-90мм
15-18мм	50-55мм	25-32мм	65-70мм	37-42мм	86-96мм
17-20мм	53-58мм	26-30мм	66-76мм	38-45мм	89-95мм
18-23мм	54-62мм	28-32мм	70-75мм	40-45мм	
19-22мм	54-64мм	30-38мм	73-83мм	43-48мм	

Камлоки

Камлоки - это легко монтируемые соединительные элементы для монтажа рукавов и подсоединения гибких трубопроводов к разным емкостям. Эти небольшие приспособления позволяют легко, быстро и надежно герметично соединить между собой рукава в системе. Их конструкция помогает всегда быстро и точно создать нужное соединение без потери герметичности в системе. Камлоки являются деталями многократного использования.

Камлоки алюминий А - соединение с внутренней резьбой (внутр.диам.рукава мм)

20мм А-75 (50)	20мм А-75 (50)
25мм А-100 (50)	50мм А-200 (50)
32мм А-125 (50)	65мм А-250 (50)
38мм А-150 (50)	75мм А-300 (50)
	100мм А-400 (50)

Камлоки алюминий С - соединение со штуцером под внутренний диаметр рукава с фиксаторами кулачкового типа (внутр.диам.рукава мм)

20мм С-75 (50)	50мм С-200 (60)
25мм С-100 (80)	65мм С-250 (30)
32мм С-125 (60)	75мм С-300 (24)
38мм С-150 (40)	100мм С-400 (12)

Камлоки алюминий В - соединение с наружной резьбой, с фиксаторами кулачкового типа (внутр.диам.рукава мм)

20мм В-75 (50)	50мм В-200 (50)
25мм В-100 (50)	65мм В-250 (50)
32мм В-125 (50)	75мм В-300 (50)
38мм В-150 (50)	100мм В-400(50)

Камлоки алюминий D - соединение с внутренней резьбой, с фиксаторами кулачкового типа (внутр.диам.рукава мм)

20мм D-75 (50)	50мм D-200 (60)
25мм D-100 (80)	65мм D-250 (30)
32мм D-125 (60)	75мм D-300 (24)
38мм D-150 (40)	100мм D-400 (12)

Заглушка - крышка DC для камлоков

20мм DC-75 (50)	50мм DC-200 (50)
25мм DC-100 (50)	65мм DC-250 (50)
32мм DC-125 (50)	75мм DC-300 (50)
38мм DC-150 (50)	100мм DC-400 (50)

Заглушка - пробка DP для камлоков

20мм DP-75 (50)	50мм DP-200 (50)
25мм DP-100 (50)	65мм DP-250 (50)
32мм DP-125 (50)	75мм DP-300 (50)
38мм DP-150 (50)	100мм DP-400 (50)

Ремонтные соединения (типа Елочка)



Ремонтное соединение представляет собой штуцер с зубчатой насечкой на обоих концах и предназначено для соединения рукавов и шлангов, различных диаметров и типов, используемых в самых разных отраслях промышленности. Они позволяют быстро соединить несколько шлангов (рукавов) между собой, а также в случае износа рукава или течи, произвести ремонт.

Вашему вниманию предлагаем ремонтные соединения следующих размеров:

16мм	20мм	32мм	50мм	75мм
18мм	25мм	38мм	63мм	100мм

Сварочные и диэлектрические материалы

Сварочные электроды



Электроды представляют собой металлические и неметаллические стержни из электропроводящих материалов, которые предназначаются для подведения тока к сварному изделию. Поверх стержней наносят специальное покрытие, которое защищает электрод от атмосферных воздействий и обеспечивает устойчивое горение дуги.

Изолента ХБ и ПВХ



Изоляционная лента представляет собой пленку из ПВХ, на одну из ее сторон нанесено клеящее вещество. Форма выпуска изолянты — полосы различной ширины. Изделие крайне широко применяется как в быту, так и в промышленной отрасли для работы с электротехническими устройствами. С помощью ленты можно создавать плотные соединения, обеспечивающие хорошую защиту от попадания влаги и других жидкостей.

В процессе производства изолянты в состав клея добавляются вещества, предотвращающие горение и разрушение из-за нагрева.

Клей СА-88 ТУ38.1051760-89



Клей СА-88 отличается водостойкостью, универсальностью и мгновенной способностью схватываться. Предназначается для соединения поверхностей из металла, дерева, полимерно-синтетических материалов, пластика, стекла, керамических и фарфоровых изделий.

Клей СА-88 обладает следующими характеристиками: показатель прочности на разрыв выше 11 кгс/см кВ; расход средства 300 г/м. Клей СА-88 производится в промышленном масштабе в емкостях по 25 кг., как показано на фото, с гарантийным сроком на неизменность

технических параметров в течении 1 года. Однако гарантия сохраняется только в случае выполнения условий правильного хранения средства: емкость с веществом должна плотно закрываться крышкой и находиться в помещении с температурным режимом от +10 до +25°C.

Методы нанесения

Холодный. Согласно инструкции данный клеящий состав наносится на поверхность материала равномерным тонким слоем и сушится треть часа. Затем процедура повторяется еще один раз. После этого поверхности требуется крепко соединить друг с другом на пару минут и оставить еще на сутки в положении покоя;

Горячий. Согласно инструкции данный клеящий состав наносится на поверхность материала. Клей СА-88 отличается водостойкостью, универсальностью и мгновенной способностью схватываться. Предназначается для соединения поверхностей из металла, дерева, полимерно-синтетических материалов, пластика, стекла, керамических и фарфоровых изделий.

Клей СА-88 обладает следующими характеристиками: показатель прочности на разрыв выше 11 кгс/см кВ; расход средства 300 г/м. Клей СА-88 производится в промышленном масштабе в емкостях по 25 кг., как показано на фото, с гарантийным сроком на неизменность технических параметров в течении 1 года. Однако гарантия сохраняется только в случае выполнения условий правильного хранения средства: емкость с веществом должна плотно закрываться крышкой и находиться в помещении с температурным режимом от +10 до +25°C.

Методы нанесения

Холодный. Согласно инструкции данный клеящий состав наносится на поверхность материала равномерным тонким слоем и сушится треть часа. Затем процедура повторяется еще один раз. После этого поверхности требуется крепко соединить друг с другом на пару минут и оставить еще на сутки в положении покоя;

Горячий. Согласно инструкции данный клеящий состав наносится на поверхность материала равномерным тонким слоем и сушится полчаса.

Поверхности требуется нагреть до 80-90°C, а затем крепко соединить друг с другом на пару минут и оставить на 3 часа.

Клей НП-88 ТУ 38.1051760-89

Клей резиновый НП-88 представляет собой раствор резиновой смеси хлоропренового каучука на основе неопрена фенолоформальдегидной смолы.

Применение: Клей резиновый 88 НП применяется для приклейки холодным способом резин на основе каучуков общего назначения к металлам, стеклу, коже, дереву, бетону и другим поверхностям, а также для склеивания резины с резиной. Широкое применение 88-НП нашел в автомобилестроении, самолетостроении и вертолетостроении, в производстве мягкой мебели и в строительстве для отделочных работ. Клей 88-НП не вызывает коррозии

стали и алюминиевых сплавов. Изделия, склеенные клеем 88-НП, могут эксплуатироваться в воздушной среде, морской и пресной воде в интервале температур от минус 50°С до плюс 70°С. Упаковка: Клей упаковывается в металлическую тару объемом 17 кг или п/э канистры объемом 1,3,5 литров по согласованию с потребителем. Хранение: Гарантийный срок хранения клея резинового 88 НП-6 месяцев.

Блок торможения магистральный (БТМ) ТУ 1403-238-005312-2000



Блок торможения магистральный (БТМ) предназначен для укладки на проезжей части автомобильных дорог на пешеходных переходах и в местах повышенной опасности для пешеходов с целью снижения скорости движения автотранспорта. Габариты сегментов БТМ-А (ширина 425мм), БТМ-В (ширина 900мм), БТМ-С (ширина 425мм, с

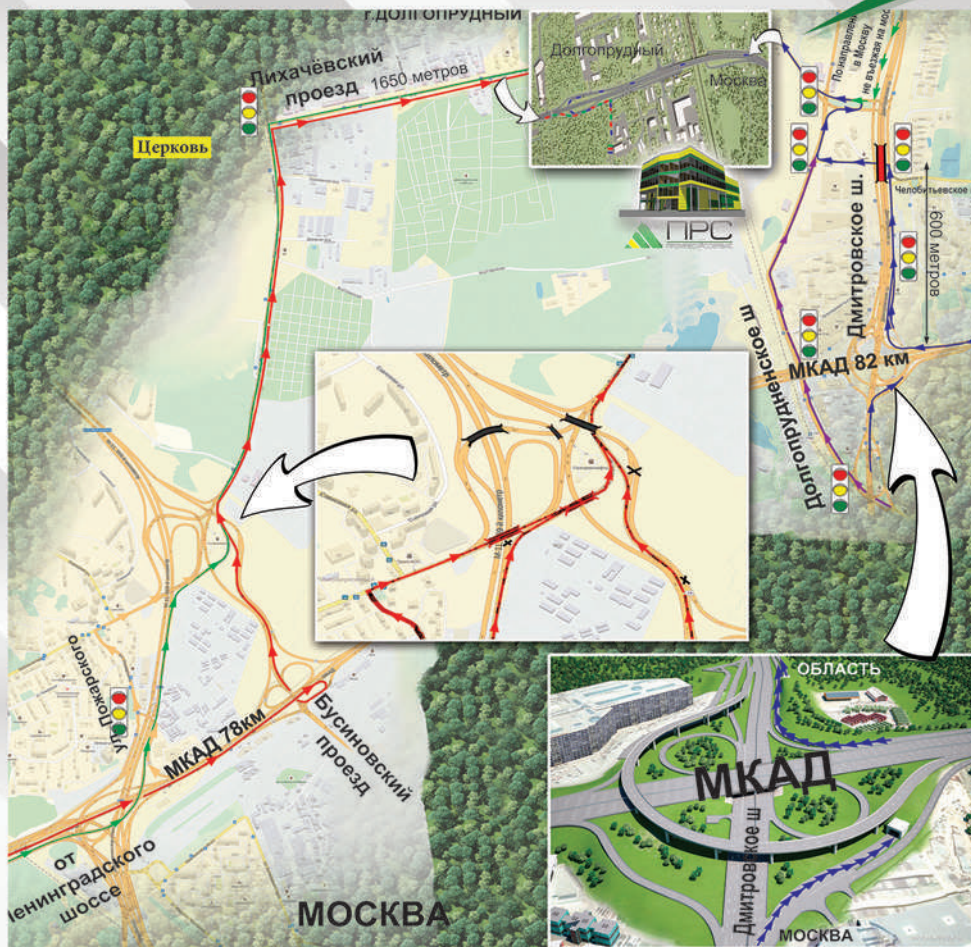
приваренной в углубления белой светоотражающей пленкой). На БТМ оформлены:

Технические условия (ТУ 1403-238-005312-2000),

гигиенический сертификат, сертификат соответствия и протокол испытаний в центр пожарной лаборатории УГПС ГУВД г.Москвы.

Справочное издание
по асбестовым техническим изделиям,
резиновым техническим изделиям
и полимерным изделиям.

Закажите продукцию прямо сейчас в нашем интернет-магазине
www.promresurs.ru



Полный ассортимент продукции
можно приобрести по адресу:
г. Долгопрудный, ул. Зеленая, д. 1
тел. +7 (495) 526 68 26
Инжиниринговый центр "Промресурс"